

Aceite hidráulico HVLDP 46

Descripción

Aceite hidráulico de alto rendimiento a base de refinados de alta calidad. Gracias a la elevada estabilidad térmica de los aceites básicos, el proceso de envejecimiento se ralentiza claramente incluso a altas temperaturas. Esto contribuye de un modo decisivo a reducir la formación de lodos y a aumentar la limpieza y fiabilidad de los sistemas hidráulicos. Su elevada resistencia a la oxidación posibilita largos intervalos de cambio de aceite. La excelente tecnología antidesgaste actúa en estados de carga tanto reducidos como elevados. **Los aditivos especiales garantizan una viscosidad uniforme y una reacción rápida y precisa del sistema hidráulico, así como la absorción de determinadas cantidades de agua sin enturbiamiento incluso con grandes oscilaciones de temperatura.** Buena protección anticorrosiva incluso en presencia de agua. Así, todos los componentes hidráulicos reciben una protección óptima en todas las condiciones de servicio.

Propiedades

- previene envejecimiento
- alta protección contra el desgaste
- buen comportamiento viscosidad-temperatura
- buena protección anticorrosiva
- evita la formación de espuma

Homologaciones

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLDP 46 • Willibald

Datos técnicos

Clase de viscosidad ISO	VG 46 DIN 51519
Densidad a 15 °C	0,86 g/cm ³ DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosidad a 100 °C	8,5 mm ² /s ASTM D 7042-04
Índice de viscosidad	164 DIN ISO 2909
Punto de fluidez	-36 °C DIN ISO 3016
Punto de combustión	210 °C DIN ISO 2592
Poder de desmulsibilidad a 54 °C	begrenzt emulgierend min DIN ISO 6614
Propiedad separadora de aire	6 min DIN ISO 9120



Datos técnicos

Comportamiento de espuma a 24 °C	60/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	20/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	60/0 ml ISO 6247
Efecto corrosivo en acero	0-A DIN ISO 7120
Efecto corrosivo en cobre	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Índice de neutralización	1,14 mg KOH/g DIN 51558 T1
Índice de neutralización después de 1000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Cenizas de óxido	0,12 g/100g DIN EN ISO 6245
Cenizas de sulfato	0,15 g/100g DIN 51575
Prueba breve de engranajes FZG, prueba normal A/8, 3/90	Schadenskraftstufe 12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354 Teil 2
Número de color (ASTM)	1,5 DIN ISO 2049

Campos de aplicación

Especialmente desarrollado para el uso móvil en sistemas hidráulicos de maquinaria de construcción, forestal y agrícola, como excavadoras, tractores, etc., en los que se deba contar con la entrada de agua, suciedad y polvo de abrasión o con grandes oscilaciones de temperatura recurrentes. Gracias a la buena compatibilidad de materiales, este aceite hidráulico de LIQUI MOLY se puede utilizar en los sistemas de bombas más habituales en sistemas hidráulicos. Adicionalmente, este aceite hidráulico se puede utilizar con todos los materiales de sellado y pinturas compatibles con aceite mineral.

Aplicación

Aceite hidráulico HVLPD 46

Se deben observar las especificaciones y prescripciones de los fabricantes de grupos y vehículos. La eficacia óptima solo se obtiene en el uso sin mezclar.

Envases disponibles

20 l Bidón de plástico	6950
	D-GB
60 l Bidón de chapa	6951
	D-GB
205 l Bidón de chapa	6952
	D-GB

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.