Produktinformatie
Kneedmetaal

PI 25/06/22/2026

Beschrijving
Stevig hechtende, zeer chemisch resistente 2-componenten epoxyhars-kneedmassa. Ideaal voor permanente snelle reparaties zoals afdichten van scheuren of vernieuwen van beschadigde draadboringen aan ijzer, gietijzer en andere oppervlakken. Ook geschikt voor magnesium. Na uitharding kan de herstelde plaats verspanend bewerkt, geschuurd en overgelakt worden.



Eigenschappen
- goede hechting
- snelhardend
- hoge treksterkte
- vult gaten, verkeerde boorgaten, scheuren en gebroken schroefdraden
- na uitharding verspanende verdere verwerking mogelijk
- kan worden gelakt

Technische gegevens

Basis	2-c-epoxy resin metal filled
Kleur / uiterlijk	dark grey
Verwerkingstijd	ca. 3-4 min
Handvastheid	8-10 min
Uiteindelijke vastheid	24 h
Verwerkingstemperatuur	+10 to +30 °C
Uithardingstemperatuur	+6 to +30 °C
Trekschuifweerstand	4,5 N/mm² DIN 53283
Mengverhouding	01:01
Shore hardheid D	87
Gebruikstemperatuurgebied	-50°C to +180°C (short term to +300°C))
Krimp	ca. 0,05 %
Warmteconductiviteit	0,6 W/m·K
Elektrische doorslagsterkte	3 kV/mm
Lijmspleetoverbrugging	15 mm
Minimumhoudbaarheid bij origineel afgesloten blik	36 maanden
Aanbevolen opslagtemperatuur	20 °C

Toepassings-Gebieden
Voor het afdichten van scheuren in behuizingen, het vernieuwen van beschadigde draadboringen en het bevestigen van tapeinden, enz.

Gebruik
Voor een optimale hechting moet het te behandelen oppervlak vrij zijn van vuil-- en olieresten. Voor de reiniging adviseren wij reiniger en verdunner (art. nr. 6130). Afhankelijk van de behoefte met een mes de gewenste lengte kneedmetaal van de rol snijden en goed kneden.

Opmerking:
Door het kneden worden de twee componenten met elkaar gemengd en begint het uitharden van het kneedmetaal. Verwerking moet binnen 3-4 minuten plaatsvinden. Na ca. 20 min. kan de mechanische bewerking worden uitgevoerd.

Verpakking

56 g Blister	6187 DE-EN-ES-PT

Onze informatie is gebaseerd op zorgvuldige onderzoeken en mag betrouwbaar heten, maar kan desondanks slechts vrijblijvend adviseren.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Telefoon: +49 (0)731/1420-0
Fax: +49 (0)731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

Technische Hotline: +49 (0)731/1420-871
www.liqui-moly.com