Produktinformation
Knetmetall

PI 25/06/22/2026



Beschreibung
Festhaftende, äußerst chemikalienbeständige 2-K-Epoxydharz-Knetmasse. Ideal für dauerhafte Schnellreparaturen wie z. B. Abdichtung von Rissen oder Erneuerung beschädigter Gewindebohrungen an Eisen, Gusseisen und sonstigen Oberflächen. Auch für Magnesium geeignet. Nach Aushärtung kann die reparierte Stelle spanabhebend weiterbearbeitet, geschliffen und überlackiert werden.

Eigenschaften
- gute Haftung
- schnellaushärtend
- hohe Festigkeit
- füllt Löcher, Fehlbohrungen, Risse und ausgebrochene Gewinde
- nach Aushärtung spanabhebende Weiterbearbeitung möglich
- überlackierbar

Technische Daten

Basis	2-K-Epoxydharz - Metall gefüllt
Farbe/Aussehen	dunkelgrau
Verarbeitungszeit	ca. 3-4 min
Handfestigkeit	8-10 min
Endfestigkeit	24 h
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +30 °C
Aushärtungstemperatur	+6 bis +30 °C
Zugscherfestigkeit	4,5 N/mm² DIN 53283
Mischungsverhältnis	01:01
Shore Härte D	87
Temperatureinsatzbereich	-50°C bis +180°C (kurzfristig bis +300°C)
Schrumpfung	ca. 0,05 %
Wärmeleitfähigkeit	0,6 W/m·K
Elektrische Durchschlagsfähigkeit	3 kV/mm
Klebespaltüberbrückung	15 mm
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	36 Monate
empfohlene Lagertemperatur	20 °C

Einsatzgebiet
Zur Abdichtung von Rissen in Gehäusen, Erneuerungen beschädigter Gewindebohrungen und Befestigung von Stehbolzen usw.

Anwendung
Für eine optimale Haftung die zu bearbeitende Stelle von Schmutz-, Fett- und Ölrückständen befreien. Zur Reinigung empfehlen wir Reiniger und Verdünner (Art.-Nr. 6130). Je nach Bedarf mit einem Messer die gewünschte Länge Knetmetall von der Rolle durchtrennen und gut durchkneten.

Hinweis:
Durch das Durchkneten werden die beiden Komponenten miteinander vermischt und die Aushärtung des Knetmetalls beginnt. Verarbeitung sollte innerhalb 3-4 Min. erfolgen. Nach ca. 20 Min. kann die mechanische Bearbeitung vorgenommen werden.

Erhältliche Gebinde

56 g Blister	6187 DE-EN-ES-PT

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com