# Информация к продукту
Liquifast 9000

PI 36/03/16/2026

## Описание
Наносимый в холодном состоянии, отверждаемый под действием влаги 1-компонентный полиуретановый клей для вклеивания лобовых, задних и боковых стекол на автомобилях в случае ремонта. Клей такого вида предписывается, в частности, в тех случаях, когда автомобильные стекла обогреваемые или в стекло интегрирована автомобильная антенна. Отличается очень высокой начальной прочностью (эффект высокой адгезии). Это обеспечивает чистое нанесение даже высоких валиков клея и предотвращает опускание или соскальзывание тяжелых или устанавливаемых под наклоном стекол непосредственно после вклеивания. Высокий модуль упругости при сдвиге способствует значительному увеличению стойкости при кручении, большей безопасности и повышенному комфорту езды. Низкая проводимость клея предотвращает возможную контактную коррозию на кузове. Его можно применять при температуре от -15 °C (!), что позволяет применять его даже при неблагоприятных погодных условиях. Испытан ведомством TÜV.




## Свойства
- испытанное качество заводского снабжения
- переработка в холодном виде
- твердеет от влажности воздуха
- высокомодульно
- не проводит ток
- короткое время перед отъездом
- высокая первичная устойчивость
- высокая вязкость

## Технические данные

| | |
|---|---|
| База | Polyurethane prepolymers |
| Цвет / внешний вид | black |
| Плотность | ca. 1,130 г/см³ DIN 53217-4 |
| Устойчивость | very good |
| Температура обработки | 15 - 35 °C |
| Время образования плёнки при 23°C/50% относительной влажности | ca. 12 - 15 мин |
| Время обработки при 23°C и относительной влажности в 50% | ca. 13 мин |
| Скорость затвердения при 23 °C/50 % | ca. 3.5 - 4 мм/24h |
| Твёрдость Shore A | ca. 61 DIN 53 505 |
| Растяжная прочность | ca. 10 мПа DIN 53504 |

## Технические данные

| | |
|---|---|
| Расширение на разрыв | ca. 500 % DIN 53504 |
| Остаточная устойчивость к разрыву | ca. 12 Н/мм DIN 53515 |
| Растяжной предел прочности | ca. 7 мПа DIN EN 1465 |
| G-модуль (модуль толкания) | ca. 2,5 мПа DIN 54451 |
| Сопротивление | ca. $10^7$ Ω · см DIN 60093 |
| Устойчивость к температуре | < 80 °C |
| Кратковременная (до часа) устойчивость к температуре | < 120 °C |
| Время отъезда | 30 мин with double-airbag |
| Минимальный срок годности в первоначально упакованной | 18 месяц |
| Рекомендуемая температура хранения | 0 - 35 °C |

## Сфера применения
Вклейка лобовых стекол, задних стекол и боковых стекол в кузова автомобилей (легковых, грузовых автомобилей, кабин тракторов / вилочных погрузчиков, особых транспортных средств). Вклейка боковых стекол из простого стекла и стеклопакетов в автобусном строительстве и вагоностроении. А также у автомобилей марок: Audi, BMW, Ford, Jaguar, Mercedes-Benz, Opel, Porsche, Renault, Saab, Seat, Skoda, Volvo, Volkswagen.

## Применение
**1. Очиститель**
Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от масла, пыли, смазки и прочих остатков грязи. Все стекло необходимо очистить с внутренней стороны с помощью нашей пены для очистки стекла Scheibenreinigerschaum (арт. № 1512). Затем очистить место склеивания с помощью Liquiclean (арт. № 6186) или очистителя и растворителя (арт. № 6130), а также полку кузова или вновь окрашенные детали кузова. Мы

Общество с ограниченной ответственностью
«LIQUIMOLY»
Jerg-Wieland-Str.
4 89081 Ulm-Lehr

телефон: +49 (0)731/1420-0
факс: +49 (0)731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

техническая горячая линия:
+49 (0)731/1420-871
www.liqui-moly.com

рекомендуем очистить также остатки обрезанного валика клея с помощью Liquiclean или очистителя и разбавителя. Перед нанесением герметика или перед вклеиванием стекла очищенная поверхность прилипания должна полностью высохнуть.

Указание: Для обеспечения оптимального сцепления с полкой кузова рекомендуется тщательно очистить полку кузова перед обрезкой. Как можно тщательнее обрезать оставшиеся остатки валика.

**2. Нанесение грунта / активация стекол с предварительно нанесенным покрытием**
Активный грунт Active Primer необходим для предварительной обработки с целью обеспечения адгезии для вклеивания стекол. В объем поставки комплекта для замены стекол входит активный грунт Active Primer в виде тюбика на 10 мл. Перед применением тщательно встряхивать активный грунт Active Primer в течение как минимум 45 с. Активный грунт Active Primer можно наносить универсально в области склеивания на очищенные поверхности стекла или керамической сетчатой печати, на чистую поверхность лакокрасочного покрытия недавно окрашенных деталей кузова, на остатки обрезанного валика клея, а также на стекла с предварительно нанесенными покрытиями (покрытия PUR и RIM) тонким и равномерным слоем (толщина влажной пленки прибл. 0,05 мм). Поверхность после нанесения грунта необходимо просушить на воздухе в течение мин. 10 минут (23 °C/50 % от. вл.), прежде чем наносить клей для стекол. Если остаточный валик клея был отрезан более 6 часов назад, предварительная обработка активным грунтом Active Primer является обязательной.

**Рекомендации по применению можно найти в прилагаемой брошюре!**

## Имеющиеся упаковки

| | |
|---|---|
| 400 мл мешок алюминиевый | 6171 DE-EN-ES-FR-IT-NL-PT |

**Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.**

Общество с ограниченной ответственностью «LIQUIMOLY» Jerg-Wieland-Str. 4 89081 Ulm-Lehr
телефон: +49 (0)731/1420-0
факс: +49 (0)731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de
техническая горячая линия: +49 (0)731/1420-871
www.liqui-moly.com