

Liquimate 7700 Mini Kartusche

Описание

Полиуретановый двухкомпонентный структурный клей с очень высоким модулем упругости, быстро затвердевающий при комнатной температуре. Предназначен для ремонта пластиковых элементов в автомобильной сфере.

Свойства

- пригодно к лакировке
- высокая твёрдость
- быстро затвердевает
- легко обрабатывается
- совместимо с клеем Liquimate 7700 Mini Rapid (арт. № 6126)
- почти не теряет материала

Технические данные

База	Hardener (A), Isocyanate (B)
Цвет / внешний вид	white (A), black (B)
плотность при 23 °C	~1,24 (A), ~1,29 (B) г/см ³
Расширение при 100%	ca. 3 min. depending on coating thickness
Вязкость	~49.000 (A), ~ 50.000 мПа•с
Форма	paste
Температура обработки	+10 – + 30 °C
Пригодность к циклёвке после	10 мин
Пригодно к нанесению лака после	10 мин
Полное затверждение спустя время применения	24 h 90 (23°C) с
Соотношение в смеси	1:1 +/- 0,05
твёрдость D по Шору	73 EN ISO 868
Растяжная прочность	26 мПа EN ISO 527
модуль упругости	210 мПа EN ISO 527
Расширение на разрыв	58 % EN ISO 527
Рекомендуемая температура хранения	+15 -+32 °C
Минимальный срок годности в первоначально упакованной	24 месяц



Сфера применения

Идеально подходит для ремонта или склеивания любых пластмассовых деталей (термопласты, терморектопласты), обычно используемых в автомобильной сфере, в быту, сфере хобби и садовом хозяйстве.

Химическая стойкость:

не оказывают действие: вода, соленая вода, масла и консистентные смазки, уксусная кислота 10 %, разведенные неорганические кислоты и щелочи

слабое действие: алифатические растворители, бензин и дизельное топливо, вода 90 °C

разрушающее действие: бензин и дизельное топливо, сложные эфиры, кетоны, ароматические углеводороды, концентрированные кислоты, хлорированные углеводороды

Субстраты:

Отлично подходят:

Пластмассы: ABS, PA, PC, PMMA, полиэстер, PS – стиропор, полиуретан, ПВХ

Композитные и прочие материалы: Стеклопластик, карбон, SMC, EPDM, биоволоконный композит, PP-EPDM, карбиды, нитриды, бориды кремния

Данные испытаний отсутствуют:

Пластмассы: PBT, PE – HDPE, LDPE, PTEE, PETG, PP, PPE, PPSU, PDCPE, TPO

Композитные и прочие материалы: BMC, DMC

Применение

1. Обрабатываемые детали тщательно вымыть водой и затем высушить.
2. При наличии повреждений с образованием трещин на концах необходимо просверлить отверстия размером 4 – 5 мм.
3. Если речь идет об окрашенном элементе, лакокрасочное и грунтовое покрытие необходимо с обеих сторон удалить на расстоянии прилб. 3 см вокруг поврежденного участка. На

Liquimate 7700 Mini Kartusche

неокрашенных элементам поверхность приклеивания необходимо сделать шероховатой с помощью абразивной шкурки (размер зерна 80 – 120).

4. Чтобы при образовании трещин достаточное количество клея смогло проникнуть в обрабатываемый ремонтный участок, с наружной стороны с помощью ножа необходимо вырезать V-образные насечки.

5. Обрабатываемую поверхность можно отремонтировать или склеить с помощью клея. Сначала обрабатывается обратная, а затем лицевая сторона поверхности склеивания.

6. Примерно через 15 – 30 мин. восстановленные или склеенные детали можно подвергнуть последующей обработке, например, путем шлифования, сверления или нарезания резьбы.

Указание: Незатвердевшие остатки клея можно удалить с помощью очистителя и разбавителя (арт. № 6130). Затвердевшие остатки можно удалить только механическим способом. Во время работы носить перчатки!

Имеющиеся упаковки

50 мл пластиковая коробка 6162
D-GB

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.