

Liquimate 7700 Mini cartuccia

Descrizione

Adesivo strutturale poliuretanico a due componenti ad indurimento rapido a temperatura ambiente con modulo di elasticità molto alto. Adatto alla riparazione della plastica nell'industria automobilistica.

Caratteristiche

- verniciabile
- alta resistenza
- rapido indurimento
- facile lavorazione
- compatibile con la colla Liquimate 7700 Mini Rapid (n. parte 6126)
- quasi senza perdita di materiale

Dati Tecnici

Base	Hardener (A), Isocyanate (B)
Colore/aspetto	white (A), black (B)
Densità a 23 °C	~1,24 (A), ~1,29 (B) g/cm ³
Dilatazione al 100%	ca. 3 min. depending on coating thickness
Viscosità	~49.000 (A), ~ 50.000 mPas
Forma	paste
Temperatura di lavorazione	+10 – + 30 °C
Carteggiabilità dopo	10 min
Verniciabile dopo	10 min
Indurimento completo	24 h
Tempo di lavorazione	90 (23°C) s
Rapporto di miscelazione	1:1 +/- 0,05
Durezza Shore D	73 EN ISO 868
Resistenza a trazione	26 MPa EN ISO 527
Modulo di elasticità	210 MPa EN ISO 527
Allungamento a rottura	58 % EN ISO 527
Temperatura d'immagazzinamento consigliata	+15 -+32 °C
Periodo di conservabilità minimo con confezione originale chiusa	24 mesi

Settori di utilizzo

L'ideale per riparare o incollare tutte le parti in



plastica (termoplastici, polimeri termoindurenti) usate normalmente nell'industria automobilistica, in ambito domestico, hobby e giardinaggio.

Resistenza chimica:

Nessun effetto: acqua, acqua salmastra, oli e grassi, acido acetico 10%, acidi inorganici e basi diluiti

Effetto minimo: solvente alifatico, benzina e diesel, acqua 90 °C

Effetto distruttivo: benzina e diesel, estere, chetoni, idrocarburi aromatici, acidi concentrati, idrocarburi clorurati

Substrato:

alta idoneità:

plastiche: ABS, PA, PC, PMMA, poliestere, PS – polistirolo, PUR, PVC

Materiali compositi e altro: vetroresina, carbonio, SMC, EPDM, materiale composito di biofibra, PP-EPDM, carburi di silicio, nitrato e borato di silicio

Nessun valore di prova:

plastiche: PBT, PE – HDPE, LDPE, PTEE, PETG, PP, PPE, PPSU, PDCPE, TPO

Materiali compositi e altro: BMC, DMC

Utilizzo

1. Pulire a fondo con acqua le parti da lavorare e quindi asciugarle.
2. In caso incrinature, alle estremità devono essere praticati rispettivamente fori di 4 – 5 mm di grandezza.
3. Se si tratta di un componente verniciato, rimuovere la vernice e il primer su entrambi i lati in un'area di circa 3 cm attorno alla zona danneggiata. Se si tratta di parti non verniciate, rendere ruvida la superficie d'incollaggio con una carta vetrata (grana 80 – 120).
4. Per consentire la penetrazione di una quantità sufficiente di colla nella zona da riparare, in presenza di incrinature, dal lato esterno dovrebbe essere praticata con un coltello un'incisione a V.
5. La superficie da lavorare può essere riparata o incollata con della colla. Viene lavorato prima il retro e

Liquimate 7700 Mini cartuccia

poi la parte anteriore della superficie d'incollaggio.
6. Dopo circa 15 – 30 min. i componenti riparati o incollati possono essere ulteriormente lavorati ad es. rettificandoli, trapanandoli o filettandoli.

Avviso: residui di colla non induriti possono essere rimossi con detergente e diluente (N. art. 6130). I residui induriti possono essere rimossi solo meccanicamente. Durante i lavori indossare guanti!

Contenuto delle confezioni

50 ml Cartuccia plastica 6162
D-GB

Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.