Produktinformation

PI 19/10/21/2026

Liquimate 8100 1K-PUR schwarz



Beschreibung

1-komponentiger, pastöser Klebe-/Dichtstoff auf Polyurethan-Basis, der durch Luftfeuchtigkeit zu einem gummielastischen Material vernetzt (aushärtet). Die Hautbildungs- und Durchhärtezeit sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur - die Durchhärtezeit ist zusätzlich von der Fugentiefe - abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden. Niedrige Temperaturen, sowie eine geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus.

Eigenschaften

- hohe Haftfestigkeit
- schnelltrocknend
- nach Aushärtung dauerelastisch
- hohe UV-Beständigkeit
- überlackierbar nach erfolgter Hautbildung (Vorversuche empfohlen)

Technische Daten

Basis	Polyurethan
Farbe/Aussehen	schwarz
Form	pastös
Dichte bei 20 °C	1,4 g/cm³
Flammpunkt	n.a.
Aushärtungssystem	härtet aus durch Luftfeuchtigkeit
Aushärtungsgeschwindigkeit bei 23 °C/50 % relative Feuchte	3 mm/24 h DIN 50 014
Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % relative Feuchte	45 min DIN 50 014
Härte Shore A	45 DIN ISO 7619-1
Volumenänderung	-6 % DIN EN ISO 10563
Reißdehnung	800 % DIN EN ISO 527
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-60 - +90, kurzzeitig +120 °C
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	18 Monate
empfohlene Lagertemperatur	⩽ 25 °C

Einsatzgebiet

Liquimate 8100 1K-PUR wird für elastische Abdichtungen/Klebungen eingesetzt, insbesondere für Nahtabdichtungen und Abdichtungen von schmalen Fugen in den Anwendungsgebieten - Karosserie- und Fahrzeugbau - Waggon- und Containerbau - Fahrzeugaufbauten - Schiffs- und Bootsbau - Metall- und Blechverarbeitung - Verkleben von Tuning-Teilen wie Spoiler und Zierleisten sowohl im Innen- als auch im Außenbereich.

Anwendung

Außennähte sollten grundsätzlich überlackiert werden (die Verträglichkeit muss in Vorversuchen überprüft werden). Bis zur Durchhärtung des Klebe-/Dichtstoffes ist eine vorübergehende Fixierung mit Klebebändern oder Abstandshaltern vorzunehmen. Liquimate 8100 1K-PUR bietet den großen Vorteil, dass mit einem Material sowohl geklebt als auch abgedichtet wird. Für konstruktive Klebungen ist Liquimate 8100 1K-PUR nicht oder nur bedingt geeignet.

Verarbeitungshinweis für Klebe-Dichtstoffe

Prinzipiell ist das Material nach der Hautbildungszeit überlackierbar.

- Bei Temperaturen die unter 10 °C liegen, sollte das Produkt nicht verarbeitet werden.

- Liegt die Verarbeitungstemperatur zwischen 10 °C und 15 °C, so beträgt die Trocknung ca. 2-3 Stunden.

- Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Aus Sicherheitsgründen ist vor dem Überlackieren zu prüfen, ob die Hautbildung schon eingetreten ist!

Da die Dichtmaterialien nach der Hautbildungszeit noch nicht vollkommen durchgetrocknet sind, sollte das Fahrzeug bei Außentemperaturen unter 10 °C nach dem Abdichten, mind. 24 Stunden in einem Raum bei Temperaturen über 15 °C abgestellt werden.

Erhältliche Gebinde

300 ml Kartusche Alu	6146 DE-EN-ES-FR-IT-NL-PT

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com

gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com