Produktinformation
Liquifast 1502

PI 26/10/29/2024

Beschreibung



1-komponentiger, kalt zu verarbeitender, feuchtigkeitshärtender PUR-Klebstoff zur Direkteinglasung von Fahrzeugscheiben im Reparaturfall. Im Crashtest vom TÜV geprüft. Zeichnet sich durch seinen extrem schnellen Festigkeitsaufbau und sein hervorragendes Standvermögen aus. Fahrzeuge, deren Scheiben mit Liquifast 1502 verklebt wurden, sind nach den allgemeinen Prüfbedingungen mit oder ohne Fahrer-/Doppelairbag bereits nach 1 Std. wieder vollkommen fahrtauglich. Steigert durch seine erhöhte Torsionssteifigkeit Fahrsicherheit und Fahrkomfort. Ebenso wird ein Klebstoff dieser Art insbesondere dann vorgeschrieben, wenn die Fahrzeugscheiben beheizbar sind, oder Fahrzeugantennen in die Scheibe integriert wurden.

Eigenschaften

- TÜV-geprüft
- schneller Festigkeitsaufbau
- Kaltverarbeitung
- bewährte Erstausrüsterqualität
- luftfeuchtigkeitshärtend
- hochmodulig
- hochviskos
- nichtleitend

Technische Daten

Basis	Polyurethanprepolymere
Farbe/Aussehen	schwarz
Geruch	charakteristisch
Extrusionsviskosität	pastös, pumpbar GM001.0
Dichte bei 20 °C	1,34 g/cm³
Feststoffgehalt	>95 %
Flammpunkt	>100 °C
Umgebungstemperatur	5-40 °C
Extrusionstemperatur	10-35 °C
Standfestigkeit	gut
Verarbeitungszeit	8-12 Min. bei 23°C/50% r.F.
Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % relative Feuchte	ca. 10 min GM 006.0
Aushärtungsgeschwindigkeit bei 23 °C/50 % relative Feuchte	ca. 3.5 mm/24h GM 007.0
Zugscherfestigkeit	> 4,5 MPa GM 021.0
Zugfestigkeit	> 4.5 MPa DIN 53 504

Technische Daten

Bruchdehnung	ca. 350 % DIN 53 504
G-Modul (Schubmodul)	ca. 3.0 (at 10% strain after curing) MPa
Rückstellvermögen	ca. 99 % EN 27 389
Härte Shore A	ca. 75 DIN 53 505
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	18 Monate
empfohlene Lagertemperatur	0 - 35 °C

Einsatzgebiet

Zum Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in die Karosserie von Kraftfahrzeugen (Pkw, Lkw, Fahrerkabinen von Traktoren/Gabelstaplern, Sonderfahrzeugen) sowie von Seitenscheiben aus Einfachglas und Isolierglas im Bus- und Waggonbau sowie bei Fahrzeugen der Marken Audi, BMW, Daimler Chrysler, Ford, Jaguar, Opel, Porsche, Renault, Saab, Seat, Skoda, Volvo und Volkswagen.

Anwendung

1. Reiniger

Die zu klebenden Flächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen Schmutzresten sein. Die Glasfläche bzw. die Keramikbeschichtung wird mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdünner (Art.-Nr. 6130) und anschließend mit Scheibenreinigerschaum (Art.-Nr. 1512) gereinigt, ebenso der Karosserieflansch bzw. neu lackierte Karosseriebauteile. Wir empfehlen, die zurückgeschnittene Restklebstoffraupe ebenfalls mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdünner zu reinigen. Vor dem Dichtstoffauftrag bzw. vor der Scheibenverklebung muss die gereinigte Haftfläche vollständig abgetrocknet sein.

2. Primerung/Aktivierung vorbeschichteter Scheiben

Active Primer ist zur Haftvorbehandlung bei der Scheibenverklebung notwendig. Im Scheibenreparaturset ist der Active Primer als 10 ml-

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com

Stick im Lieferumfang enthalten. Active Primer vor Gebrauch mind. 45 Sek. gut aufschütteln. Active Primer kann universell im Klebebereich auf die gereinigte Glasfläche bzw. den Keramiksiebdruck, auf die saubere Lackfläche neu lackierter Karosseriebauteile, auf zurückgeschnittenen Restklebstoffraupen sowie vorbeschichteten Scheiben (PUR und RIM-Beschichtungen) dünn und gleichmäßig (ca. 0,05 mm Nassfilmstärke) aufgetragen werden. Die geprimerte Fläche muss ca. 15 Min. ablüften, bevor der Scheibenklebstoff aufgetragen wird.
Wurde die Restklebstoffraupe vor mehr als 6 Std. zurückgeschnitten, ist eine Vorbehandlung mit Active Primer zwingend vorgeschrieben.

Erhältliche Gebinde

310 ml Kartusche Alu	6139 D-GB-P-I
400 ml Beutel Aluminium	6140 D-GB-F-I-E-NL-P

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com