

## Liquifast 1402

### Descripción

Liquifast 1402 es un adhesivo de un componente de curado por humedad y aplicación en frío para el acristalamiento directo de cristales de vehículos en caso de reparación. Liquifast 1402 ha sido comprobado en pruebas de choque por el servicio alemán de inspección técnica (TÜV). El adhesivo se caracteriza por un desarrollo de la fuerza rápido y por su excelente resistencia a la fluencia. Según las condiciones de comprobación generales, los vehículos cuyos cristales se hayan pegado con Liquifast 1402 vuelven a estar totalmente listos para la marcha con y sin airbag del conductor ya tras 1,5 horas y, con airbag del acompañante, tras 3 horas.

### Propiedades

- de 1 componente
- altamente viscoso
- rápido desarrollo de la resistencia
- calidad OEM comprobada
- de aplicación en frío
- verificado por el TÜV
- curado con humedad atmosférica

### Datos técnicos

|  |   |
|--|---|
| Base   | polyurethane pre-polymers   |
| Color / Aspecto  | black   |
| Olor   | characteristic  |
| Viscosidad de extrusión                                      | pastös, pumpbar<br>GM001.0  |
| Densidad a 20 °C   | 1,2 g/cm <sup>3</sup>   |
| Punto de combustión  | >100 °C   |
| Contenido seco   | >98 %<br>GM 0,42.0  |
| Resistencia a la fluencia                                    | good, non-flowing   |
| Temperatura de tratamiento                                   | ideally 10°C-35°C   |
| tiempo de aplicación   | max. 10 min. at 23 °C/50 % r.h. in association with adhesion promoter |
| Tiempo de formación de película a 23 °C/50% humedad relativa | ca. 10 min<br>GM 006.0  |
| Velocidad de curado a 23 °C / 50 % h. r.                     | approx. 4.5 mm within the first 48h at 23°C/50%<br>GM 007.0           |
| Resistencia a la tracción y al cizallamiento                 | > 5 MPa<br>GM 021.0   |
| Resistencia a la tracción                                    | > 6 MPa<br>DIN 53 504   |



### Datos técnicos

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Alargamiento a la rotura              | ca. 450 %<br>DIN 53 504 |
| Recuperación                          | ca. 99 %<br>EN 27 389   |
| Dureza shore A                        | 45-60<br>DIN 53 505     |
| missing translation                   | 18 Monate               |
| Temperatura de almacenaje recomendada | 0 - 35 °C               |

### Campos de aplicación

Pegar parabrisas y cristales laterales y traseros en la carrocería de vehículos (turismos, camiones, cabinas de tractores/carretillas elevadoras y vehículos especiales). Pegar cristales laterales de cristal simple y cristal aislante en la construcción de autobuses y vagones.

### Nota

Consultar las recomendaciones de aplicación en el folleto adjunto.

### Aplicación

#### 1. Limpiador

Las superficies que se deban pegar deben estar secas y libres de aceite, polvo, grasa y cualquier otro resto de suciedad. La superficie de cristal o el recubrimiento de cerámica se limpia con Liquiclean o con Limpiador y disolvente (nº de art. 6130) y a continuación con Espuma detergente para lunetas (nº de art. 1512), al igual que la brida de la carrocería o los componentes de la carrocería acabados de pintar. Recomendamos limpiar también con Liquiclean o con Limpiador y disolvente el resto del cordón de pegamento cortado. Antes de aplicar el sellador o de pegar el cristal, la superficie de adherencia limpiada debe haberse secado por completo.

#### 2. Imprimación/activación de lunetas prerrecubiertas

Para el tratamiento previo para la adherencia de cristales se necesita Active Primer. En el juego de reparación de cristales se incluye una barra de 10 ml de Active Primer. Antes de usar, agitar bien Active Primer como mínimo durante 45 s. Active Primer se

# Liquifast 1402

puede aplicar de forma universal en una capa fina y uniforme (aprox. 0,05 mm de espesor de película húmeda) en la zona de pegado en la superficie de cristal limpiada o en la serigrafía cerámica, en la superficie de pintura limpia de componentes de la carrocería acabados de pintar, en cordones de adhesivo recortados y en cristales prerrecubiertos (recubrimientos de PUR y RIM). La superficie imprimada se debe dejar secar aprox. 15 minutos antes de aplicar el adhesivo para cristales. Si el cordón de adhesivo restante se ha cortado con más de 6 horas de anterioridad, es obligatorio un tratamiento previo con Active Primer.

### Envases disponibles

400 ml Bolsa de aluminio 6137  
D-GB-F-I-E-NL-P

**Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.**