

## Liquifast 1402

### Beschreibung

Liquifast 1402 ist ein 1-komponentiger, kalt zu verarbeitender, feuchtigkeitshärtender, Klebstoff zur Direkteinglasungsdichtstoff von Fahrzeugscheiben im Reparaturfall. Liquifast 1402 wurde im Crashtest vom TÜV geprüft. Der Klebstoff zeichnet sich durch seinen schnellen Festigkeitsaufbau und sein extrem gutes Standvermögen aus. Fahrzeuge deren Scheiben mit Liquifast 1402 verklebt wurden, sind nach den allgemeinen Prüfbedingungen mit oder ohne Fahrerrairbag nach bereits 1,5 Std., bzw. mit Beifahrerrairbag nach 3 Std. wieder vollkommen fahrtauglich.

### Eigenschaften

- 1-komponentig
- hochviskos
- schneller Festigkeitsaufbau
- bewährte Erstausrüsterqualität
- Kaltverarbeitung
- TÜV-geprüft
- luftfeuchtigkeitshärtend

### Technische Daten

Basis	Polyurethanprepolymere
Farbe/Aussehen	schwarz
Geruch	charakteristisch
Extrusionsviskosität	pastös, pumpbar GM001.0
Dichte bei 20 °C	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	>100 °C
Trockengehalt	>98 % GM 0,42.0
Standfestigkeit	gut, nicht verlaufend
Verarbeitungstemperatur	ideal 10°C–35°C
Verarbeitungszeit	max. 10 Min. bei 23°C/50% r.F. in Verbindung mit Haftvermittler
Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % relative Feuchte	ca. 10 min GM 006.0
Aushärtungsgeschwindigkeit bei 23 °C/50 % relative Feuchte	ca. 4,5mm in den ersten 48h GM 007.0
Zugscherfestigkeit	> 5 MPa GM 021.0
Zugfestigkeit	> 6 MPa DIN 53 504
Bruchdehnung	ca. 450 % DIN 53 504
Rückstellvermögen	ca. 99 % EN 27 389



### Technische Daten

Härte Shore A	45-60 DIN 53 505
missing translation	18 Monate
empfohlene Lagertemperatur	0 - 35 °C

### Einsatzgebiet

Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in die Karosserie von Kraftfahrzeugen (Pkw, Lkw, Fahrerkabinen von Traktoren/Gabelstaplern, Sonderfahrzeugen). Einkleben von Seitenscheiben aus Einfachglas und Isolierglas im Bus- und Waggonbau.

### Hinweis

Die Anwendungsempfehlungen sind der beigefügten Broschüre zu entnehmen!

### Anwendung

#### 1. Reiniger

Die zu klebenden Flächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen Schmutzresten sein. Die Glasfläche bzw. die Keramikbeschichtung wird mit Lquiclean bzw. Reiniger und Verdüner, Art.Nr. 6130 und anschließend mit Scheiben-Reiniger-Schaum Art.Nr. 1512 gereinigt, ebenso der Karosseriefansch bzw. neu lackierte Karosseriebauteile. Wir empfehlen die Zurückgeschnittene Restklebstoffraupe ebenfalls mit Lquiclean bzw. Reiniger und Verdüner zu reinigen. Vor dem Dichtstoff-Auftrag bzw. vor der Scheibenverklebung muss die gereinigte Haftfläche vollständig abgetrocknet sein.

#### 2. Primerung / Aktivierung vorbeschichteter Scheiben

Active Primer ist zur Haftvorbehandlung bei der Scheibenverklebung notwendig. Im Scheibenreparatur-Set ist der Active Primer als 10 ml Stick im Lieferumfang enthalten. Active Primer vor Gebrauch mind. 45 Sek. gut aufschütteln. Active Primer kann universell im Klebebereich auf die gereinigte Glasfläche bzw. den Keramiksiebdruck, auf die saubere Lackfläche neu lackierter Karosseriebauteile, auf zurück geschnittenen Restklebstoffraupen sowie vorbeschichteten Scheiben (PUR und RIM-Beschichtungen) dünn und gleichmäßig (ca. 0,05 mm Nassfilmstärke) aufgetragen werden. Die

## Liquifast 1402

geprimerte Fläche muss ca. 15 Minuten ablüften,  
bevor der Scheibenklebstoff aufgetragen wird.  
Wurde die Restklebstoffraupe vor mehr als 6 Stunden  
zurückgeschnitten, ist eine Vorbehandlung mit Active  
Primer zwingend vorgeschrieben.

### Erhältliche Gebinde

310 ml Kartusche Alu	6136
	D-GB-P-I
400 ml Beutel Aluminium	6137
	D-GB-F-I-E-NL-P

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige  
Untersuchungen und darf als zuverlässig  
gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich  
beraten.**