Produktinformation
Liquifast 1402

PI 28/07/30/2025

Beschreibung
1-komponentiger, kalt zu verarbeitender, feuchtigkeitshärtender Klebstoff zur Direkteinglasung von Fahrzeugscheiben im Reparaturfall. Liquifast 1402 wurde im Crashtest vom TÜV geprüft. Zeichnet sich durch seinen schnellen Festigkeitsaufbau und sein extrem gutes Standvermögen aus. Fahrzeuge deren Scheiben mit Liquifast 1402 verklebt wurden, sind nach den allgemeinen Prüfbedingungen mit oder ohne Fahrerairbag nach bereits 1,5 Std., bzw. mit Beifahrerairbag nach 3 Std. wieder vollkommen fahrtauglich.

Eigenschaften
- 1-komponentig
- hochviskos
- schneller Festigkeitsaufbau
- bewährte Erstausrüsterqualität
- Kaltverarbeitung
- TÜV-geprüft
- luftfeuchtigkeitshärtend

Technische Daten

Basis	Polyurethanprepolymere
Farbe/Aussehen	schwarz
Geruch	charakteristisch
Extrusionsviskosität	pastös,pumpbar GM001.0
Dichte bei 20 °C	1,2 g/cm³
Flammpunkt	>100 °C
Trockengehalt	>98 % GM 0,42.0
Standfestigkeit	gut,nicht verlaufend
Verarbeitungstemperatur	ideal 10°C–35°C
Verarbeitungszeit	max.10 Min. bei 23°C/50% r.F. in Verbindung mit Haftvermittler
Hautbildungszeit bei 23 °C/50 % relative Feuchte	ca. 10 min GM 006.0
Aushärtungsgeschwindigkeit bei 23 °C/50 % relative Feuchte	ca. 4,5mm in den ersten 48h GM 007.0
Zugscherfestigkeit	> 5 MPa GM 021.0
Zugfestigkeit	> 6 MPa DIN 53 504
Bruchdehnung	ca. 450 % DIN 53 504
Rückstellvermögen	ca. 99 % EN 27 389



Technische Daten

Härte Shore A	45-60 DIN 53 505
Lagerfähigkeit bei original geschlossenem Gebinde	18 Monate
empfohlene Lagertemperatur	0 - 35 °C

Einsatzgebiet
Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in die Karosserie von Kraftfahrzeugen (Pkw, Lkw, Fahrerkabinen von Traktoren/Gabelstaplern, Sonderfahrzeugen). Einkleben von Seitenscheiben aus Einfachglas und Isolierglas im Bus- und Waggonbau.

Hinweis
Die Anwendungsempfehlungen sind der beigefügten Broschüre zu entnehmen!

Anwendung
1. Reiniger
Die zu klebenden Flächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen Schmutzresten sein. Die Glasfläche bzw. die Keramikbeschichtung wird mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdünner (Art.-Nr. 6130) und anschließend mit Scheibenreinigerschaum (Art.-Nr. 1512) gereinigt, ebenso der Karosserieflansch bzw. neu lackierte Karosseriebauteile. Wir empfehlen, die zurückgeschnittene Restklebstoffraupe ebenfalls mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdünner zu reinigen. Vor dem Dichtstoffauftrag bzw. vor der Scheibenverklebung muss die gereinigte Haftfläche vollständig abgetrocknet sein.
2. Primerung/Aktivierung vorbeschichteter Scheiben
Active Primer ist zur Haftvorbehandlung bei der Scheibenverklebung notwendig. Im Scheibenreparaturset ist der Active Primer als 10 ml Stick im Lieferumfang enthalten. Active Primer vor Gebrauch mind. 45 Sek. gut aufschütteln. Active Primer kann universell im Klebebereich auf die gereinigte Glasfläche bzw. den Keramiksiebdruck, auf die saubere Lackfläche neu lackierter Karosseriebauteile, auf zurück geschnittenen Restklebstoffraupen sowie vorbeschichteten Scheiben (PUR und RIM-Beschichtungen) dünn und gleichmäßig

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com

(ca. 0,05 mm Nassfilmstärke) aufgetragen werden. Die geprimerte Fläche muss ca. 15 Min. ablüften, bevor der Scheibenklebstoff aufgetragen wird.
Wurde die Restklebstoffraupe vor mehr als 6 Std. zurückgeschnitten, ist eine Vorbehandlung mit Active Primer zwingend vorgeschrieben.

Erhältliche Gebinde

310 ml Kartusche Alu	6136 D-GB-P-I

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com