

Liquimate 7700 Mini Rapid cartucho

Descripción

Pegamento estructural de poliuretano de dos componentes de endurecimiento rápido a temperatura ambiente y módulo de elasticidad muy alto. Adecuado para la reparación o el pegado de plásticos en el sector del automóvil, en el hogar, en hobbies y en el jardín.



Propiedades

- se puede sobrepintar
- fácil aplicación
- casi sin pérdida de material
- alta resistencia
- curado rápido
- compatible con el adhesivo Liquimate 7700 Mini (nº de art. 6162)

Datos técnicos

Base	polyurethane
Color / Aspecto	colourless to yellow (B) schwarz/black
Densidad a 23 °C	1,3 g/cm ³
Dilatación con 100%	for 6-12 cm approx. 100 %
viscosidad	30.000 mPas
Temperatura de tratamiento	23 °C
Fuerza cortante	12 - 15 N/mm ²
Aptitud de ser amolado después de	after 15-20 min further processing such as grinding, drilling and thread cutting
Se puede sobrepintar después de	2h
Adherencia	700N (grundiertes Polypropylen/primed polypropylene) 200 N (nicht grundiertes Polypropylen/non-primed polypropylene) 700 N (nicht grundiertes Polycarbonat/non-primed polycarbonate) 900 N (nicht grundiertes ABS/non-primed ABS)
Curado total	24 h
tiempo de aplicación	approx. 1 min depending on coating thickness min
Relación de mezcla	1:1 +/- 0,05
Forma	viscous (B) flüssig
Olor	characteristic

Datos técnicos

Tiempo mínimo de conservación en el envase original cerrado	18 Monate
Temperatura de almacenaje recomendada	10 - 20 °C

Campos de aplicación

Idóneo para reparar o pegar todas las piezas de plástico habituales utilizadas en los sectores del automóvil, el hogar, los hobbies y el jardín (termoplásticos y plásticos termoestables). También adecuado para pegar piezas rotas o para rellenar agujeros, fisuras e intersticios en metal, madera, piedra, hormigón o vidrio.

Resistencia química:

Ningún efecto: agua, agua salada, aceites y grasas, ácido acético al 10 %, ácidos y bases inorgánicos diluidos

Bajo efecto: disolventes alifáticos, gasolina y diésel, agua a 90 °C

Efectos destructivos: gasolina y diésel, ésteres, cetonas, hidrocarburos aromáticos, ácidos concentrados, hidrocarburos clorados

Superficies:

Muy adecuadas:

Plásticos: ABS, PA, PC, PMMA, poliéster, poliestireno expandido, PUR, PVC duro/blando
Materiales compuestos y otros: plástico reforzado con fibra de vidrio, carbono, SMC, EPDM, compuestos con biofibras, PP-EPDM, carburos de silicio, nitruros de silicio, boruros de silicio

Ningún valor de comprobación:

Plásticos: PBT, PE – HDPE, LDPE, PTEE, PETG, PP, PPE, PPSU, PDCPE, TPO

Liquimate 7700 Mini Rapid cartucho

Materiales compuestos y otros: BMC, DMC

Aplicación

1. Limpiar a fondo con agua las piezas que se deben tratar y a continuación secarlas.
2. En caso de daños con formación de fisuras, en cada extremo se deben realizar taladros de aprox. 4-5 mm.
3. Si se trata de una pieza pintada, se debe eliminar la pintura y la imprimación a ambos lados en un área de aprox. 3 cm alrededor del punto dañado. En las piezas no pintadas, la superficie de adherencia se debe raspar con papel de lija (grano 80-120).
4. Para que en caso de daños de fisuras penetre suficiente adhesivo en el lugar de reparación que se debe tratar, se debería realizar una muesca en forma de V desde el exterior con una cuchilla.
5. La superficie que se debe tratar se puede reparar o pegar con el adhesivo. Primero se trata el lado posterior y a continuación el lado delantero de la superficie de adherencia.
6. Tras aprox. 15-30 min se puede seguir trabajando en las piezas reparadas o pegadas, por ejemplo mediante lijado, taladrado o aterrajado.

Indicación: Los restos de pegamento no endurecidos se pueden eliminar con Limpiador y disolvente (nº de art. 6130). Los restos de pegamento endurecidos solo se pueden eliminar mecánicamente. Llevar guantes durante la aplicación.

Envases disponibles

50 ml Cartucho de plástico 6126
D

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.