Produktinformation

PI 34/09/21/2026

Hohlraumversiegelung transparent



Beschreibung

Dünnflüssiges Korrosionsschutzmittel für die Hohlraumversiegelung. Wasserabweisend, mit sehr guten Penetrationseigenschaften und "Selbstheilungseffekt". Zerstäubt beim Sprühen sehr fein, ist ausgezeichnet kriechfähig und dringt gut in die zu schützenden Zwischenräume (z. B. Blechfalze) ein. Nach dem Trocknen verbleibt eine leicht klebrige Wachsschicht.

Eigenschaften

- unterwandert und verdrängt Feuchtigkeit
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- gute Korrosionsbeständigkeit
- gute Penetration
- geruchsneutral

Technische Daten

Basis	Wachse, Additive, Lösemittel
Form	flüssig
Aushärtung/Abbindung	Verdunstung von Lösemittel
Dichte bei 20 °C	ca. 0,85 kg/l DIN 51757
Reinigung	Lösemittel (frisch), mechanisch (trocken)
Verdünner	Lösemittel
Feststoffanteil, 3 h bei 120 °C	ca. 42 % DIN 53216
Viskosität bei 20 °C	ca. 325 mPas
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-25 - +180 °C
widerstandsfähig nach Aushärtung (20 °C)	Wasser, Salzsprühnebel, Öl, leichte Säure und Base
Verbrauch	±0,2 (200 µm nass) kg/m²
Hautbildungszeit bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 105 (±100 µm) min
Durchtrocknung bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 5 (±100 µm) h
Salzsprühtest	> 1.000 (bei 100 µm) h DIN 50021
Farbe/Aussehen	weiß, transparent
empfohlene Lagertemperatur	+10 - +30 °C

Technische Daten

Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	30 Monate

Einsatzgebiet

Als Korrosionsschutzbeschichtung von Hohlräumen bei Türen, Hauben, Querträgern, Verstärkungen usw. in Pkw, Nfz oder als universelles Korrosionsschutzprodukt für Maschinen, Maschinenteile und andere Werkzeuge.

Hinweis

Eine verstopfte Pistole kann zum Platzen der Dose führen!Die Bedienungsanleitung der Pistole ist zu beachten!Pistole nach Gebrauch mit dem dafür vorgesehenen Reiniger reinigen!

Anwendung

Die zu behandelnden Flächen vorab gut reinigen und Rost entfernen. Die Flächen müssen trocken, wachs-, schmutz-, fett- sowie weitgehend staubfrei sein. Vor Gebrauch gut schütteln! Kann mit der Hohlraum-Druckbecherpistole (Art.-Nr. 6226) bei einem Betriebsdruck von 2-4 bar verarbeitet werden. Optimale Kriechwirkung bei einer Anwendungstemperatur von 15-25 °C. Angebrochene Gebinde nicht offen stehen lassen, da sich ansonsten eine Haut auf der Materialoberfläche bildet.

Erhältliche Gebinde

1 l Dose Blech	6116 DE-EN-IT-PT
10 l Kanister Blech	6118 DE-EN-IT-NL-PT

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com