Information produit

PI 32/12/05/2025

Protection contre les gravillons noire (Spray)



Description

Protection antigravillonnage à base de caoutchouc et de résines. Sèche rapidement et peut être recouverte, assure une protection anticorrosion résistant à l'abrasion, protège très bien contre les gravillons et atténue les bruits. Après un séchage complet, une pellicule durablement élastique subsiste. Peut être recouvert de systèmes de peinture courants. Bien poncer après le séchage complet.

Propriétés

- très bonne adhérence à de nombreux supports
- très bonne résistance aux intempéries, au brouillard salin et à l'abrasion
- bonne protection contre les gravillons

Données techniques

Base	caoutchouc, resins, solvent, filler, propellant
Forme	liquid
Durcissement / prise	evaporation of solvents
Densité à 20 °C	0,82 kg/l
Nettoyage	solvent (fresh), mechanic (dry)
Teneur en matières solides, 3 h à 120 °C	ca. 25 %
Résistance à la température après durcissement	-30 - +80 °C
Résistance après le durcissement (20 °C)	water, salt spray, oil, light acids and base
Consommation	±0,35 kg/m²
Temps de formation de peau à 20 °C/65 % humidité relative	ca. 10 (±350 wet) min
Séchage complet à 20 °C/65 % d'humidité relative	ca. 30 (±350 wet) min
Repeinture possible	after through-drying
Essai au brouillard salin	up to 240 (at 100 µm) h
Couleur/aspect	black
Température de stockage recommandée	+10 - +30 °C
Durée de conservation minimale en emballage d'origine fermé	60 mois

Champs d´application

Comme protection antigravillonnage et anticorrosion des pièces visibles du véhicule, comme les seuils de bas de caisse, tabliers arrière et frontaux, de même que pour le châssis et les pièces de carrosserie.

Commentaire

Après utilisation, nettoyer la valve en tenant la bombe à l'envers jusqu'à ce que seul du gaz propulseur s'échappe encore !Ne pas vaporiser sur des pièces mobiles et exposées à la chaleur, telles que les articulations, le moteur, la boîte de vitesses, l'arbre à cardan, l'échappement, le catalyseur ou les systèmes de freins !

Utilisation

Bien nettoyer au préalable les surfaces devant être traitées et éliminer la rouille. Les surfaces doivent être sèches, exemptes de cire, de saletés, graisses ainsi que de poussière. Bien agiter avant l'emploi ! Lorsque la boule est libre, secouer encore pendant env. 1 min. Lors de la vaporisation, tenir la bombe à la verticale et vaporiser une mince couche à une distance de 20-30 cm env. Au fur et à mesure qu'augmente l'épaisseur de couche, augmentent aussi la résistance à l'abrasion et la protection contre la corrosion. C'est pourquoi il convient de répéter une ou deux fois le processus de vaporisation après une courte période de séchage. Pour éviter toute ombre due à la pulvérisation, appliquer le produit en passes croisées. Peut être recouvert après env. 60 à 90 min (selon l'épaisseur de couche, la température et l'humidité), la plupart des peintures de base et bicomposant à l'eau et aux solvants étant utilisables. En cas d'utilisation d'une peinture bicomposant, nous recommandons d'appliquer d'abord une couche d'apprêt pour matières plastiques, puis après séchage complet, de recouvrir cette couche, comme le conseillent la plupart des fabricants de peintures. Température d'application recommandée : 15-25 °C Nous recommandons l'application en couches fines. Selon l'épaisseur de couche souhaitée, il convient de prévoir un temps de séchage après chaque couche. Si l'on recouvre la protection antigravillonnage ultérieurement, la couche se solidifie de plus en plus. Cela signifie qu'il faut appliquer au préalable une couche d'apprêt pour matières plastiques sur le plan à

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Phone: +49 (0)731/1420-0
Fax: +49 (0)731/1420-82
E-mail: info@liqui-moly.de

Hotline technique: +49 (0)731/1420-871 www.liqui-moly.com

traiter, comme dans le cas des matières plastiques.

Conditionnements disponibles

500 ml Bombe aérosol	6109 DE-EN-IT

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Phone: +49 (0)731/1420-0
Fax: +49 (0)731/1420-82
E-mail: info@liqui-moly.de

Hotline technique: +49 (0)731/1420-871 www.liqui-moly.com