

Steinschlagschutz grau

Beschreibung

Steinschlagschutzbeschichtung auf Basis von Kautschuk und Harzen. Zeichnet sich durch schnelle Trocknung sowie Überlackierfähigkeit aus, ergibt einen abriebfesten Korrosionsschutz, schützt hervorragend vor Steinschlag und verfügt über schalldämpfende Eigenschaften. Nach vollständiger Trocknung verbleibt ein dauerhaft elastischer Film. Mit handelsüblichen Lacksystemen überlackierbar und nach Durchtrocknung gut zu schleifen.



Eigenschaften

- sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen
- sehr gute Beständigkeit gegen Witterung, Salzsprühnebel und Abrieb
- gute Haftung von wasserbasierten Lacken auf diesen Beschichtungen
- Möglichkeit zum Sprühen verschiedener Strukturen
- guter Steinschlagschutz

Technische Daten

Basis	Kautschuk, Harze, Lösemittel, Füllstoffe, Treibgase
Form	flüssig
Aushärtung/Abbindung	Verdunstung von Lösemittel
Dichte bei 20 °C	ca. 1,08 kg/l DIN 51757
Reinigung	Lösemittel (frisch), mechanisch (trocken)
Verdünner	Lösemittel
Feststoffanteil, 3 h bei 120 °C	ca. 54 % DIN 53216
Viskosität bei 20 °C	ca. 74 Pas Brookfield
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-40 - +90 °C
widerstandsfähig nach Aushärtung (20 °C)	Wasser, Salzsprühnebel, Öl, leichte Säure und Base
Verbrauch	±0,7 l/m ²
Hautbildungszeit bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 45 (±700 µm nass) min
Durchtrocknung bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 2 (±700 µm nass) h
Überlackierbarkeit	nach Durchtrocknung
Salzsprühtest	bis 600 (bei 350 µm) h DIN 50021

Technische Daten

Farbe/Aussehen	grau
empfohlene Lagertemperatur	+10 - +30 °C
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	24 Monate

Einsatzgebiet

Als Steinschlag- und Korrosionsschutz an sichtbaren Fahrzeugteilen wie z. B. Schweller, Heck- und Frontschürzen sowie für Chassis und Karosserieteile.

Hinweis

Optimale Verarbeitung bei 25 °C
Produkttemperatur Nicht auf bewegliche und hitzebelastete Teile wie Gelenke, Motor, Getriebe, Kardanwelle, Auspuff, Katalysator und Bremsanlagen spritzen! Eine verstopfte Pistole kann zum Platzen der Dose führen! Die Bedienungsanleitung der Pistole ist zu beachten! Pistole nach Gebrauch mit dem dafür vorgesehenen Reiniger reinigen!

Anwendung

Die zu behandelnden Flächen vorab gut reinigen und Rost entfernen. Die Flächen müssen trocken, wachs-, schmutz-, fett- sowie weitgehend staubfrei sein.

Vor Gebrauch gut schütteln! Die Haftung wird verbessert, wenn die zu behandelnde Oberfläche angeraut wird. Kann mit der UBS-Spritzpistole (Art.-Nr. 6219) oder der Druckbecherpistole (Art.-Nr. 6220) bei einem Betriebsdruck von 2-4 bar je nach gewünschtem Spritzbild verarbeitet werden. Nach etwa 60-90 Min. überlackierbar (abhängig von Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit), wobei die meisten der üblichen wasser- und lösungsmittelbasierten 2K- und Basislacke verwendbar sind. Bei Einsatz eines 2K-Lacks empfehlen wir, zuerst eine Schicht Kunststoffprimer zu verwenden und nach vollständiger Trocknung dieser Schicht überzulackieren, wie von den meisten Lackherstellern empfohlen.

Steinschlagschutz grau

Empfohlene Anwendungstemperatur: 15-25 °C

Wir empfehlen das Auftragen dünner Schichten. Je nach gewünschter Schichtstärke sollte nach jeder Schicht zwischengetrocknet werden. Sollte der Steinschlagschutz zu einem späteren Zeitpunkt überlackiert werden, verfestigt sich die Schicht zunehmend. D. h. die behandelte Fläche ist wie bei Kunststoffen entsprechend mit Kunststoffhaftprimer zu behandeln.

Angebrochene Gebinde nicht offen stehen lassen, da sich eine Haut auf der Materialoberfläche bildet.

Erhältliche Gebinde

1 l Dose Blech 6106
D-GB-I-NL-P

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.