Produktinformation

PI 38/11/10/2026

Wachskorrosionsschutz braun



Beschreibung

Beschichtungsmaterial als Korrosionsschutz auf Wachsbasis. Zur Ausbesserung und Nachbehandlung aller Schutzbeläge an Fahrzeugunterböden. Die enthaltenen Wachse und Harze bilden nach Trocknung einen geschlossenen, hervorragend haftenden Korrosionsschutzfilm. Produkte auf Wachsbasis haben "selbstheilende" Eigenschaften und haften auch auf bestehenden PVC-Unterbodenbeschichtungen.

Eigenschaften

- gute Korrosionsbeständigkeit
- gute Penetration
- "selbstheilende" Eigenschaften
- hervorragende Standfestigkeit
- kann in dicken Schichten aufgetragen werden

Technische Daten

Basis	Wachse, Additive, Lösemittel
Form	flüssig
Aushärtung/Abbindung	Verdunstung von Lösemittel
Dichte bei 20 °C	ca. 0,85 kg/l DIN 51757
Reinigung	Lösemittel (frisch), mechanisch (trocken)
Verdünner	Lösemittel
Feststoffanteil, 3 h bei 120 °C	ca. 42 % DIN 53216
Viskosität bei 20 °C	ca. 325 mPas Brookfield
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-25 - +180 °C
widerstandsfähig nach Aushärtung (20 °C)	Wasser, Salzsprühnebel, Öl, leichte Säure und Base
Verbrauch	±0,2 (200 µm nass)
Hautbildungszeit bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 105 (±100 µm) min
Durchtrocknung bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 5 (±100 µm) h
Salzsprühtest	> 1.000 (100 µm) h DIN 50021
Farbe/Aussehen	braun
empfohlene Lagertemperatur	+10 - +30 °C

Technische Daten

Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	30 Monate

Einsatzgebiet

Überwiegend für Fahrzeugunterböden, Kotflügel und Radhäuser nach einer Reparatur, zur Pflege von PVC-Unterböden sowie zur Ausbesserung von Schäden am Unterboden.

Hinweis

Nicht auf bewegliche und hitzebelastete Teile wie Gelenke, Motor, Getriebe, Kardanwelle, Auspuff, Katalysator und Bremsanlagen spritzen!

Eine verstopfte Pistole kann zum Platzen der Dose führen!

Die Bedienungsanleitung der Pistole ist zu beachten!

Pistole nach Gebrauch mit dem dafür vorgesehenen Reiniger reinigen!

Anwendung

Die zu behandelnden Flächen vorab gut reinigen und Rost entfernen. Die Flächen müssen trocken, wachs-, schmutz-, fett- sowie weitgehend staubfrei sein.

Vor Gebrauch gut schütteln! Kann mit der UBS-Spritzpistole (Art.-Nr. 6219) oder der Druckbecherpistole (Art.-Nr. 6220) bei einem Betriebsdruck von 3-6 bar je nach gewünschtem Spritzbild verarbeitet werden.

Empfohlene Anwendungstemperatur: 20-25 °C

Erhältliche Gebinde

1 l Dose Blech	6104 DE-EN-IT-PT

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com

gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com