

## Cire de protection de dessous de caisse anthracite/noir

### Description

Produit de revêtement comme protection anticorrosion à base de cire. Pour réparer et traiter tous les revêtements de protection de dessous de caisse. Les cires et résines contenues forment après le séchage un film de protection anticorrosion continu à excellente adhérence. Les produits à base de cire ont des propriétés régénératrices et adhèrent aussi à des revêtements de dessous de caisse en PVC.

### Propriétés

- bonne résistance à la corrosion
- bonne pénétration
- propriétés « autorégénératrices »
- sans substances aromatiques
- excellente résistance à la température

### Données techniques

Base	wax, additives, no aromatic hydrocarbons solvents
Forme	liquid
Durcissement / prise	evaporation of solvent
Densité à 20 °C	ca. 0,85 kg/l DIN 51757
Nettoyage	solvent (fresh), mechanical (dry)
Diluant	solvent
Teneur en matières solides, 3 h à 120 °C	ca. 42 % DIN 53216
Viscosité à 20 °C	ca. 325 mPas Brookfield
Résistance à la température après durcissement	-25 - +180 °C
Résistance après le durcissement (20 °C)	water, salt spray, oil, light acid and base
Consommation	±0,2 (200 µm wet)
Temps de formation de peau à 20 °C/65 % humidité relative	ca. 105 (±100 µm) min
Séchage complet à 20 °C/65 % d'humidité relative	ca. 5 (±100 µm) h
Essai au brouillard salin	> 1.000 (200 µm) h DIN 50021
Couleur/aspect	black
Température de stockage recommandée	+10 - +30 °C



### Données techniques

Durée de conservation minimale en emballage d'origine fermé 30 mois

### Champs d'application

Principalement utilisé sur les dessous de caisse de véhicules, les ailes et les passages de roue après une réparation, pour l'entretien de dessous de caisse en PVC ainsi que pour la réparation de dommages sur le dessous de caisse.

### Commentaire

**Ne pas vaporiser sur les pièces mobiles et exposées à la chaleur, telles que les articulations, le moteur, la boîte de vitesses, l'arbre à cardan, l'échappement, le catalyseur et les systèmes de freins !**  
**Un pistolet obturé peut entraîner l'éclatement du contenant !**  
**Respecter le mode d'emploi du pistolet !**  
**Après l'utilisation, nettoyer à l'aide du détergent prévu à cet effet !**

### Utilisation

Bien nettoyer au préalable les surfaces devant être traitées et éliminer la rouille. Les surfaces doivent être sèches, exemptes de cire, de saletés, graisses ainsi que de poussière.

Bien agiter avant l'emploi ! Peut être appliqué avec le pistolet de pulvérisation UBS (réf. 6219) ou le pistolet de pulvérisation pour réservoir sous pression (réf. 6220) avec une pression de service de 3-6 bars, selon l'apparence souhaitée de la pulvérisation.

Température d'application recommandée : 20-25 °C

### Conditionnements disponibles

1 l Boîte métallique 6102  
D-GB-I-NL-P

## Information produit

PI 34/04/27/2022



Cire de protection de dessous de caisse

anthracite/noir

### Conditionnements disponibles

60 l Baril de plaque noire 6120

D-GB-F-I-E-NL-P

**Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.**