Information produit

PI 39/09/16/2026

Cire de protection de dessous de caisse anthracite/noir (Spray)



Description

Produit de revêtement comme protection anticorrosion à base de cire. Pour réparer et traiter tous les revêtements de protection de dessous de caisse. Les cires et résines contenues forment après le séchage un film de protection anticorrosion continu à excellente adhérence. Les produits à base de cire ont des propriétés régénératrices et adhèrent aussi à des revêtements de dessous de caisse en PVC.

Propriétés

- excellente stabilité
- bonne résistance à la corrosion
- bonne pénétration
- propriétés « autorégénératrices »
- peut être appliqué en couches épaisses

Données techniques

Base	waxes, resins
Forme	liquid
Durcissement / prise	evaporation of solvent
Densité à 20 °C	ca. 0,7 kg/l DIN 51757
Nettoyage	solvent (fresh), mechanical (dry)
Teneur en matières solides, 3 h à 120 °C	ca. 31 %
Résistance à la température après durcissement	-25 - +80 °C
Résistance après le durcissement (20 °C)	water, salt spray, oil, light acid and base
Consommation	±0,2 (200 µm wet)
Temps de formation de peau à 20 °C/65 % humidité relative	ca. 90 (±200 µm wet) min
Séchage complet à 20 °C/65 % d'humidité relative	ca. 180 (±200 µm wet) min
Essai au brouillard salin	> 480 (100 µm) h DIN 50021
Couleur/aspect	black
Température de stockage recommandée	+10 - +30 °C
Durée de conservation minimale en emballage d'origine fermé	60 mois

Champs d´application

Principalement utilisé sur les dessous de caisse de véhicules, les ailes et les passages de roue après une réparation, pour l'entretien de dessous de caisse en PVC ainsi que pour la réparation de dommages sur le dessous de caisse.

Commentaire

Après utilisation, nettoyer la valve en tenant la bombe à l'envers jusqu'à ce que seul du gaz propulseur s'échappe encore !

Ne pas vaporiser sur des pièces mobiles et exposées à la chaleur, telles que les articulations, le moteur, la boîte de vitesses, l'arbre à cardan, l'échappement, le catalyseur ou les systèmes de freins !

Utilisation

Bien nettoyer au préalable les surfaces devant être traitées et éliminer la rouille. Les surfaces doivent être sèches, exemptes de cire, de saletés, graisses ainsi que de poussière. Bien agiter avant l'emploi ! Lorsque la boule est libre, secouer encore pendant env. 1 min. Lors de la vaporisation, tenir la bombe à la verticale et vaporiser une mince couche à une distance de 20-30 cm env. Au fur et à mesure qu'augmente l'épaisseur de couche, augmentent aussi la résistance à l'abrasion et la protection contre la corrosion. C'est pourquoi il convient de répéter une ou deux fois le processus de vaporisation après une courte période de séchage.Température d'application recommandée : 20-25 °C

Conditionnements disponibles

500 ml Bombe aérosol	6100 DE-EN-IT

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Phone: +49 (0)731/1420-0
Fax: +49 (0)731/1420-82
E-mail: info@liqui-moly.de

Hotline technique: +49 (0)731/1420-871 www.liqui-moly.com