

Description

Combinaison de différents additifs de masse moléculaire élevée et exempts de cendres. Contrôle la croissance des cristaux de paraffine due au froid. Améliore nettement la filtrabilité et le point de figeage du gazole lorsqu'il fait froid. L'efficacité du fluidifiant dépend du type de paraffine et de la teneur en paraffine des distillats moyens. Améliore, selon la qualité du gazole, la température limite de filtrabilité des gazoles (CFPP) à des températures jusqu'à -10 °C.

Propriétés

- utilisation simple
- automiscible
- améliore les performances de filtrage
- bonne réactivité
- convient à tous les gazoles (qualités de gazoles pour l'été et l'hiver selon la norme DIN EN 590) et au fioul
- assure un bon fonctionnement en hiver à basses températures

Données techniques

Forme	liquid
Couleur/aspect	white characteristic
Point d'inflammation	63 °C
Sensible au gel	no
Densité à 20 °C	0,812 g/ml
Teneur en huile minérale	90,7 %
Durée de conservation minimale en emballage d'origine fermé	60 mois

Champs d'application

Pour tous les moteurs diesel, avec et sans filtre à particules ou système SCR. Entièrement compatible avec tous les gazoles conventionnels et le fioul. Pour assurer le fonctionnement en hiver même par temps froid dans les moteurs diesel de voitures particulières et les véhicules utilitaires ainsi que dans les bus, les engins de chantier et les moteurs diesel stationnaires. Le contenu suffit pour traiter jusqu'à 75 l de carburant. Compatible avec turbocompresseur.

Utilisation

Afin d'empêcher parfaitement la séparation de la paraffine, il est nécessaire d'ajouter le produit à une température supérieure d'env. 5 °C au point trouble (cloud point). Les concentrations existantes de cristaux de paraffine ne peuvent pas être dissoutes ultérieurement par l'ajout.

Remarque : bien agiter la boîte ou remuer le gros



contenant avant l'emploi. Stocker de préférence à l'abri du gel. En cas de gel, amener à température ambiante.

Réservoirs de véhicule :

ajouter avant le ravitaillement.

Installations de réservoirs stationnaires :

Les procédés de mélange suivants ont fait leurs preuves :

1. Ajout lorsque le réservoir est environ rempli au quart. Le ravitaillement consécutif du réservoir assure un mélange suffisant.

2. En cas de versement ultérieur dans le réservoir, utiliser un système de remuage.

Conditionnements disponibles

150 ml Boîte métallique	1877
	EN-RO-RU-UK
150 ml Boîte métallique	5130
	DE-FR-NL

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.