Produktinformation
Hydrauliköl HLP 15

PI 27/08/14/2026

Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlammbildung, verbesserten Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Durch die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit werden lange Ölstandzeiten (Wechselfristen) ermöglicht. Die hervorragende Verschleißschutz-Technologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen. Gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.

Eigenschaften

- optimale Alterungsstabilität
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- oxidationsstabil
- hervorragende Schmierfilmstabilität
- neutral gegenüber gängigen Dichtungsmaterialien
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- guter Korrosionsschutz
- hohes Lasttragevermögen
- thermisch hochstabil
- verhindert Schaumbildung

Spezifikationen / Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 15

Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	VG 15 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,845 g/cm³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	15 mm²/s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	3,5 mm²/s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	112 DIN ISO 2909
Pourpoint	-30 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	180 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 54 °C	<10 min DIN ISO 6614
Luftabscheidevermögen	2 min DIN ISO 9120



Technische Daten

Schaumverhalten bei 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247
Korrosionswirkung auf Stahl	0-B DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1
Neutralisationszahl nach 1.000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Oxidasche	0,16 g/100g DIN EN ISO 6245
Sulfatasche	0,17 g/100g DIN 51575
Farbzahl (ASTM)	0,5 DIN ISO 2049
Farbe/Aussehen	gelb

Einsatzgebiet

Für die stationäre und mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Schlepper etc., Aufzüge, Industrie- und Werkzeugmaschinen, Holzspalter, Hebebühnen und Pressen usw. Durch die gute Materialverträglichkeit kann dieses LIQUI MOLY Hydrauliköl in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden.

⚠ 0

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Die optimale Wirksamkeit wird nur bei unvermischtem

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com

Einsatz ermöglicht.

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	4790 DE-EN-ES-FR-IT-PT
205 l Fass Schwarzblech	4791 DE-EN-ES-FR-IT-PT

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com