

Aceite hidráulico HEES 46

Descripción

Aceite hidráulico de alto rendimiento a base de éster sintético. Sin mezclar, rápidamente biodegradable e inodoro. Gracias a la elevada estabilidad térmica de los aceites básicos, el proceso de envejecimiento se ralentiza claramente incluso a altas temperaturas. Esto contribuye de un modo decisivo a reducir la formación de lodos y a aumentar la limpieza y fiabilidad de los sistemas hidráulicos. Su excelente resistencia a la oxidación posibilita largos intervalos de cambio de aceite (plazos de cambio). La excelente tecnología antidesgaste actúa en estados de carga tanto reducidos como elevados. Los aditivos especiales garantizan una viscosidad uniforme incluso en caso de oscilaciones de temperatura acusadas, así como un comportamiento de reacción rápido y exacto en el sistema hidráulico. Ofrece una buena protección anticorrosión incluso en presencia de agua. De este modo, los componentes hidráulicos están protegidos adecuadamente en cualquier condición de funcionamiento. Ostenta el certificado ecológico «Ángel Azul».



Propiedades

- excelente protección contra el desgaste
- excelente poder adherente
- excelente comportamiento con temperaturas bajas
- biodegradable
- amplio rango de temperaturas de uso
- buena protección anticorrosiva
- buen comportamiento viscosidad-temperatura
- mezclable con todos los aceites minerales con o sin aditivos
- protege el medio ambiente

Especificaciones / Homologaciones

DE-UZ 178 • Hydrauliköl DIN 51524 HVLP 46 • Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 32 • Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 46 • Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 68 • Hydrauliköl DIN ISO 15380 HEES 46 • Hydrauliköl VDMA 24568 HEES 46

Datos técnicos

Clase de viscosidad ISO	VG 46 DIN 51519
Densidad a 15 °C	0,92 g/cm ³ DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosidad a 100 °C	9,4 mm ² /s ASTM D 7042-04
Índice de viscosidad	194 DIN ISO 2909

Datos técnicos

Punto de fluidez	-45 °C DIN ISO 3016
Punto de combustión	280 °C DIN ISO 2592
Poder de desmulsibilidad a 54 °C	20 min DIN ISO 6614
Propiedad separadora de aire	<5 min DIN ISO 9120
Comportamiento de espuma a 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247
Índice de neutralización	0,5 mg KOH/g DIN 51558 Teil 1
Cenizas de óxido	<0,01 g/100g DIN EN ISO 6245
Efecto corrosivo en acero	0-A DIN ISO 7120
Efecto corrosivo en cobre	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Prueba breve de engranajes FZG, prueba normal A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Comportamiento frente a juntas de caucho butílico (NBR)	verträglich DIN 53538 Teil 1
Biodegradabilidad después de 21 días	> 90 % OECD 301 F

Campos de aplicación

Especialmente desarrollado para el uso móvil en sistemas hidráulicos de maquinaria de construcción, forestal y agrícola, como dragas flotantes, esclusas, pisanieves, excavadoras, tractores, etc., en los que sean de esperar grandes oscilaciones de temperatura recurrentes o que se utilicen en zonas de alto riesgo medioambiental (zonas de protección hídrica y medios acuáticos). Como es habitual en los aceites hidráulicos rápidamente biodegradables, primero se debe aclarar

Aceite hidráulico HEES 46

la compatibilidad de materiales con el fabricante.

Aplicación

Se deben observar las especificaciones y prescripciones de los fabricantes de grupos y vehículos. La eficacia óptima solo se obtiene en el uso sin mezclar.

Envases disponibles

20 l Bidón de plástico	4737
	D-GB-I-E-P
60 l Barril de placa negra	4740
	D-GB
205 l Barril de placa negra	4726
	D-GB

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.