Produktinformation
Hydrauliköl HVLP 32

PI 24/09/29/2025

Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlammbildung, verbesserten Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Durch die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit werden lange Ölstandzeiten (Wechselfristen) ermöglicht. Die hervorragende Verschleißschutz-Technologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen. **Spezielle Zusätze gewährleisten selbst bei großen Temperaturschwankungen eine gleichmäßige Viskosität sowie ein schnelles und exaktes Absprechverhalten der Hydraulikanlage.** Gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.

Spezifikationen / Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLP 32

Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	32 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,85 g/cm³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	32 mm²/s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	6,7 mm²/s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	173 DIN ISO 2909
Pourpoint	-39 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	200 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 54 °C	<= 20 min DIN ISO 6614
Luftabscheidevermögen	3 min DIN ISO 9120
Schaumverhalten bei 24 °C	60/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	20/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	60/0 ml ISO 6247
Korrosionswirkung auf Stahl	0-A DIN ISO 7120



Technische Daten

Korrosionswirkung auf Kupfer	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	1 mg KOH/g DIN 51558 T1
Neutralisationszahl nach 1.000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Oxidasche	0,19 g/100g DIN EN ISO 6245
Sulfatasche	0,21 g/100g DIN 51575
Reinheitsklasse	19/17/14 ISO 4406
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8, 3/90	Schadenskraftstufe 11, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354 Teil 2
Farbzahl (ASTM)	0,5 DIN ISO 2049

Einsatzgebiet

Speziell für die mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Schlepper etc., die auch bei sehr tiefen Außentemperaturen eingesetzt werden und in denen mit immer wiederkehrend großen Temperaturschwankungen gerechnet werden muss. Durch die gute Materialverträglichkeit kann dieses LIQUI MOLY Hydrauliköl in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden.

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Die optimale Wirksamkeit wird nur bei unvermischtem Einsatz ermöglicht.

Erhältliche Gebinde

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com

Produktinformation
Hydrauliköl HVLP 32

PI 24/09/29/2025

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	4156 DE-EN
205 l Fass Schwarzblech	4711 DE-EN

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com