Produktinformation
Hydrauliköl HVLP 46

PI 45/08/15/2026



Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlammbildung, verbesserten Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Durch die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit werden lange Ölstandzeiten (Wechselfristen) ermöglicht. Die hervorragende Verschleißschutz-Technologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen. **Spezielle Zusätze gewährleisten selbst bei großen Temperaturschwankungen eine gleichmäßige Viskosität sowie ein schnelles und exaktes Ansprechverhalten der Hydraulikanlage.** Gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.

Eigenschaften

- hohe Alterungsbeständigkeit
- reibungs- und verschleißmindernd
- gutes Viskositätstemperaturverhalten
- sorgt für hohe Schmierfähigkeit aller beweglichen Bauteile im Hydraulikbremskreis
- breiter Temperatureinsatzbereich
- verhindert Schaumbildung

Spezifikationen / Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLP 46

LIQUI MOLY empfiehlt dieses Produkt für Fahrzeuge bzw. Aggregate, für die folgende Spezifikationen oder Originalersatzteilnummern gefordert werden:

Schwing-Stetter

Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	46 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,86 g/cm³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	46 mm²/s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	8,8 mm²/s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	174 DIN ISO 2909
Pourpoint	-39 °C DIN ISO 3016

Technische Daten

Flammpunkt	220 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 54 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Luftabscheidevermögen	4 min DIN ISO 9120
Schaumverhalten bei 24 °C	< 150/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	< 75/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	< 150/0 ml ISO 6247
Kupferkorrosion	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	1 mg KOH/g DIN 51558 T1
Neutralisationszahl nach 1.000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Scherstabilität, Viskositätsverlust bei 40 °C nach 250 Zyklen	6,5 % DIN 51382
Oxidasche	0,19 g/100g DIN EN ISO 6245
Sulfatasche	0,21 g/100g DIN 51575
Reinheitsklasse	19/17/14 ISO 4406
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8, 3/90	Schadenskraftstufe 11, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354 Teil 2
Farbzahl (ASTM)	L 1,5 DIN ISO 2049

Einsatzgebiet

Speziell für die mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Schlepper etc., in denen mit immer wiederkehrend großen Temperaturschwankungen gerechnet werden muss.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com

Produktinformation
Hydrauliköl HVLP 46

PI 45/08/15/2026

Durch die gute Materialverträglichkeit kann dieses LIQUI MOLY Hydrauliköl in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden.

⚠ 0

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Die optimale Wirksamkeit wird nur bei unvermischtem Einsatz ermöglicht.

Erhältliche Gebinde

5 l Kanister Kunststoff	4106 DE
20 l Kanister Kunststoff	1116 DE-EN-ES-FR-IT-PT
60 l Fass Schwarzblech	4712 DE-EN-ES-FR-IT-PT
205 l Fass Schwarzblech	4713 DE-EN-ES-FR-IT-PT
1 l lose Ware	21618 DE

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com