# Produktinformation

PI 29/08/21/2026

## LM 500 Kompressorenöl SAE 30

### Beschreibung

Synthetisches Kompressorenöl auf Diesterbasis. Mit extrem hoher Selbstentzündungstemperatur von 410 °C. Gewährleistet hohe Oxidationsstabilität und optimale Schmierung. Von namhaften Kompressorenherstellern geprüft und freigegeben.




### Eigenschaften

- optimale Schmierung unter allen Betriebsbedingungen
- für verlängerte Ölwechselintervalle
- exzellenter Korrosionsschutz
- hervorragende Oxidationsstabilität
- kein Absetzen
- geringe Schaumneigung

### Technische Daten

| | |
|---|---|
| Basis | Diester |
| Viskositätsklasse SAE | 30 |
| ISO-Viskositätsklasse | VG 100 |
| Pourpoint | -36 °C |
| Selbstentzündungstemperatur | nicht bestimmt °C |
| Flammpunkt | 252 °C<br>DIN ISO 2592 |
| Form | flüssig |
| Geruch | mild |
| Farbe/Aussehen | gelb |
| Dichte bei 20 °C | 0,956 g/cm³ |
| Viskosität bei 40 °C | 95 mm²/s |
| Viskosität bei 100 °C | 9,1 mm²/s |

### Einsatzgebiet

Zur Anwendung in Rotations- und Kolbenverdichtern sowie zur Zylinder- und Triebwerksschmierung. Auch für Atemgeräte bei Tauchanlagen. Speziell für Einsätze, bei denen Mineralöle nicht die optimale Maschinenleistung erbringen. Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Maschinenhersteller sind zu beachten.

### Hinweis

Die jeweils aktuellen Normvorgaben zur Einhaltung der Reinheitsanforderungen an Atemluft müssen geräteseitig durch den Nutzer zwingend sichergestellt werden.

### Anwendung

**Hinweis zur Umölung**

Bitte beim Ersteinsatz beachten:

Mineralöl im warmen Zustand vollkommen ablassen Ölfilter und Ventile reinigen oder erneuern Neubefüllung mit LM 500 Kompressorenöl Nach ca. 100 Betriebsstunden Ölfilter reinigen bzw. erneuern. Bei stark verschmutztem Ölfilter Kompressorenöl auf Gesamtverschmutzungsgrad kontrollieren. Bei starker Verschmutzung Öl wechseln. nächster Ölwechsel in entsprechend verlängertem Ölwechselintervall Nachfüllen nur mit LM 500 Kompressorenöl

**Alle mit dem Öl in Kontakt kommenden Kunststoffe müssen auf Verträglichkeit überprüft werden.**

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Maschinenhersteller sind zu beachten.

### Erhältliche Gebinde

| | |
|---|---|
| 10 l Kanister Kunststoff | 4076<br>DE-EN |

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com