Информация к продукту

PI 27/08/18/2026

Schraubensicherung Feinmechanik



Описание

Оптимальный продукт для фиксации резьбовых соединений. Может применяться на смазанных маслом поверхностях, а также винтах с гальваническим покрытием.

Свойства

- устойчиво к нагрузкам и вибрации
- предотвращает протечки
- пригодно для масляных поверхностей
- быстро затвердевает
- широкий диапазон температур применения
- контролируемое соотношение момента/напряжения

Технические данные

Класс прочности	low strength
Размер резьбы	up to M12
Момент излома	9 Нм DIN EN 15865
Остаточный крутящий момент	< M-LB DIN EN 15865
Химическая устойчивость	relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Время затвердения	2-15 min (active); 15-60 min (passive)
Работоспособная прочность	4-6 h
Достижение конечной прочности	12 h
Диапазон температур	-60 to +150 °C
Число трения резьбы	0,15
Устойчивость к переменному давлению	7 Н/мм² DIN EN 15337
Вязкость при -25°C	200 - 500 мПа•с
База	dimethacrylate ester
Плотность	1,1 г/см³ DIN EN 542
Цвет / внешний вид	red
Запах	characteristic Brookfield
Минимальный срок годности в первоначально упакованной	24 месяц
Рекомендуемая температура хранения	8 - 21 °C

Сфера применения

Для всех распространенных размеров гаек и винтов, максимально до M12, и всех классов качества.

Внимание!

Из-за анаэробных свойств продукта во флаконе всегда должно находиться достаточное количество воздуха. В противном случае может произойти преждевременное отверждение клея. Поэтому емкость может быть заполнена только на прибл. 1/3. Объем заправки однако всегда соответствует указанному на емкости количеству содержимого.

Применение

Равномерным слоем нанести продукт на винты или гайки. Отверждение происходит в отсутствие воздуха (анаэробный метод).

Говоря о времени отверждения, следует различать активные и пассивные материалы.

Под активными материалами подразумеваются металлы с высоким содержанием железа или меди (например, железо, сталь, медь, латунь, бронза). Активные материалы гарантируют быстрое отверждение.

На пассивных материалах, таких как высоколегированная (нержавеющая) сталь, цинк, алюминий или пластмассы, отверждение протекает очень медленно или только с помощью активатора.

Имеющиеся упаковки

10 г блистер	3812 DE

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.

Общество с ограниченной ответственностью
«LIQUIMOLY»
Jerg-Wieland-Str.
4 89081 Ulm-Lehr

телефон: +49 (0)731/1420-0
факс: +49 (0)731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

техническая горячая линия:
+49 (0)731/1420-871
www.liqui-moly.com