Informações sobre o produto

PI 27/08/18/2026

Fixador de parafusos para mecânica de precisão



Descrição

O adesivo vedante de rosca perfeito. O produto pode ser usado sobre superficies oleosas e parafusos galvanizados.

Características

- resistente a cargas e vibrações
- impede fugas
- utilizável em superfícies lubrificadas
- endurecimento rápido
- larga margem de temperatura de utilização
- relação binário/tensão controlada

Dados técnicos

Classe de resistência	low strength
Tamanhos das roscas	up to M12
Momento de descolagem	9 Nm DIN EN 15865
Binário de aparafusamento	< M-LB DIN EN 15865
Estabilidade química	relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Solidez ao tacto	2-15 min (active); 15-60 min (passive)
Estabilidade funcional	4-6 h
Resistência final	12 h
Margem de temperaturas de utilização	-60 to +150 °C
Coeficiente de atrito da rosca	0,15
Resistência ao cisalhamento sob pressão	7 N/mm² DIN EN 15337
Viscosidade a -25°C	200 - 500 mPas
Base	dimethacrylate ester
Densidade	1,1 g/cm³ DIN EN 542
Côr / aspecto	red
Odor	characteristic
	Brookfield
Tempo mínimo de conservação na embalagem original fechada	24 meses
Temperatura de armazenamento recomendada	8 - 21 °C

Campos de utilização

Para todos os tamanhos de porcas e parafusos comuns até no máx. M12 e de todas as classes de qualidade.

Nota

Devido às propriedades anaeróbicas, tem que existir sempre ar suficiente na garrafa. Caso contrário, poderia dar-se um endurecimento prematuro da cola. Como tal, a garrafa só pode estar até aprox. 1/3 cheia. No entanto, a quantidade de enchimento corresponde sempre ao conteúdo indicado na embalagem.

Utilização

Aplicar o produto uniformemente sobre os parafusos ou porcas. A solidificação ocorre com a ausência de oxigénio (anaeróbica).

No que diz respeito ao tempo de endurecimento, deve-se distinguir entre materiais activos e passivos.

Ao grupo dos materiais activos pertencem basicamente os metais com uma elevada percentagem de ferro ou cobre (p. ex., ferro, aço, cobre, latão, bronze). Os materiais activos proporcionam um endurecimento mais rápido.

Os materiais passivos como o aço (inoxidável) de liga alta, zinco, alumínio ou plásticos endurecem muito devagar ou apenas com a ajuda de um activador.

Embalagens disponíveis

10 g Blister	3812 DE

A nossa informação baseia-se em estudos cuidadosos e pode ser considerada fiável, contudo só pode aconselhar sem compromisso.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Telefone: +49 (0) 731/1420-0
Fax: +49 (0) 731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

Hotline técnico: +49 (0) 731/1420-871
www.liqui-moly.com