Informazioni sul prodotto
Frenafiletti

PI 27/08/18/2026



Descrizione
L'adesivo perfetto per le filettature. Può essere utilizzato sulle superfici oleose e sulle viti zincate.

Caratteristiche
- resistente a sollecitazioni e vibrazioni
- impedisce le perdite
- utilizzabile per superfici oliate
- rapido indurimento
- intervallo della temperatura di utilizzo più ampio
- rapporto controllato coppia/tensione

Dati Tecnici

Classe di resistenza	low strength
Grandezze della filettatura	up to M12
Coppia accelerante media	9 Nm DIN EN 15865
Coppia di serraggio supplementare	< M-LB DIN EN 15865
Stabilità chimica	relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Tempo di adesione	2-15 min (active); 15-60 min (passive)
Resistenza funzionale	4-6 h
Resistenza finale	12 h
Campo di temperatura di utilizzo	-60 to +150 °C
Coefficiente di attrito della filettatura	0,15
Resistenza a taglio-compressione	7 N/mm² DIN EN 15337
Viscosità a -25 °C	200 - 500 mPas
Base	dimethacrylate ester
Densità	1,1 g/cm³ DIN EN 542
Colore/aspetto	red
Odore	characteristic Brookfield
Periodo di conservabilità minimo con confezione originale chiusa	24 mesi
Temperatura d'immagazzinamento consigliata	8 - 21 °C

Settori di utilizzo
Per dadi e viti di tutte le dimensioni e tipi correnti, di dimensione massima M12.

Avvertenza
In virtù delle caratteristiche anaerobiche nella bottiglietta deve essere sempre presente una quantità sufficiente di aria. Altrimenti il collante potrebbe indurire precocemente. Pertanto la bottiglietta può essere riempita solo per circa 1/3. La quantità di riempimento corrisponde tuttavia sempre a quella indicata sulla confezione.

Utilizzo
Applicare il prodotto in modo uniforme su viti o dadi. L'indurimento avviene con l'esclusione dell'ossigeno (reazione anaerobica).

Il tempo di indurimento varia a seconda se il prodotto è applicato su materiali attivi o passivi.

Per materiali attivi si intendono i metalli con un elevato tenore di ferro o di rame (per esempio ferro, acciaio, rame, ottone, bronzo). Sui materiali attivi l'indurimento è più rapido.

Sui materiali passivi come l'acciaio (inossidabile) altamente legato, lo zinco, l'alluminio o le plastiche l'indurimento avviene molto lentamente ed è possibile solo con l'ausilio di un attivatore.

Contenuto delle confezione

10 g Blister	3812 DE

Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Telefono: +49 (0)731/1420-0
Fax: +49 (0)731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

Tecnica hotline: +49 (0)731/1420-871
www.liqui-moly.com