Information produit
Frein-filet filetages fins

PI 27/08/18/2026



Description

Frein-filet optimal. S'utilise sur les surfaces huilées ainsi que sur les vis galvanisées.

Propriétés

- résistant aux sollicitations et aux vibrations
- empêche les fuites
- utilisable pour les surfaces huilées
- durcissant rapidement
- grande plage de température d'utilisation
- rapport de tension/moment contrôlé

Données techniques

Classe de résistance	low strength
Taille de filet	up to M12
Couple de décollage	9 Nm DIN EN 15865
Couple de vissage	< M-LB DIN EN 15865
Résistance chimique	relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Délai de manipulation	2-15 min (active); 15-60 min (passive)
Résistance fonctionnelle	4-6 h
Dureté définitive	12 h
Plage de température d'utilisation	-60 to +150 °C
Coefficient de frottement du filet	0,15
Résistance au cisaillement	7 N/mm² DIN EN 15337
Viscosité à -25 °C	200 - 500 mPas
Base	dimethacrylate ester
Densité	1,1 g/cm³ DIN EN 542
Couleur/aspect	red
Odeur	characteristic Brookfield
Durée de conservation minimale en emballage d'origine fermé	24 mois
Température de stockage recommandée	8 - 21 °C

Champs d´application

Pour toutes les tailles d'écrous et de vis courantes jusqu'à M12 au maximum et toutes les classes de qualité.

Commentaire

En raison des caractéristiques d'anaérobie, la bouteille doit toujours contenir suffisamment d'air. Sinon la colle pourrait durcir trop rapidement. C'est pourquoi la bouteille ne peut être remplie qu'au tiers environ. La quantité correspond cependant toujours aux indications figurant sur le contenant.

Utilisation

Appliquer le produit uniformément sur les vis ou les écrous. Le durcissement s'effectue en l'absence d'air (anaérobie).

Pour le temps de durcissement, il faut distinguer les matériaux actifs et passifs.

Les matériaux actifs sont en règle générale des métaux ayant une forte teneur en fer ou en cuivre (par ex., fer, acier, cuivre, laiton, bronze). Les matériaux actifs assurent un durcissement rapide.

Les matériaux passifs, tels que l'acier (inoxydable) fortement allié, le zinc, l'aluminium ou les matières plastiques, durcissent très lentement ou seulement à l'aide d'un activateur.

Conditionnements disponibles

10 g Blister	3812 DE

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Phone: +49 (0)731/1420-0
Fax: +49 (0)731/1420-82
E-mail: info@liqui-moly.de

Hotline technique: +49 (0)731/1420-871 www.liqui-moly.com