Produktinformatie
Bus- en lagerbevestiging

PI 32/06/09/2026

Beschrijving

Oplosmiddelvrije, sterke, laag viskeuze, oliebestendige en anaeroob uithardende lijm op basis van een di-methacrylaatester.



Eigenschappen

- hoge treksterkte
- uitstekende capillaire werking
- bij kamertemperatuur bestand tegen benzine en remvloeistof en tegen andere stoffen
- uitharding zonder toevoer van zuurstof
- lage viscositeit

Technische gegevens

Gebruikstemperatuurgebied	-60 to + 220 °C
Grootten schroefdraden	up to M12
Afschuifsterkte	26-37 N/mm² DIN EN ISO 101237
Treksterkte	high strength
Kleur / uiterlijk	green
Aandraaimoment	60 Nm DIN 15865
Wrijvingswaarde schroefdraad	0,17
Basis	dimethylacrylate ester
Geur	characteristic
Vorm	liquid
Dichtheid	1,08 g/cm³
Viscositeit bij 23 °C	200 mPas
Handvastheid	3-12 min (active); 12-60 min (passive) min
Functionaliteit	3 - 5 h
Uiteindelijke vastheid	9 - 10 h
Minimumhoudbaarheid bij origineel afgesloten blik	24 maanden
Aanbevolen opslagtemperatuur	8 - 21 °C

Toepassings-Gebieden

Voor het bevestigen van coaxiale voegdelen zoals lagers, bussen, assen en naven en voor het verbinden van kunststof- resp. rubber/metaal of metaal/metaaloppervlakken.

Verwijzing

Vanwege de anaerobe eigenschappen moet er altijd voldoende lucht in de fles zijn. Anders kan dit leiden tot voortijdige uitharding van de lijm. Daarom kan de fles alleen tot ca. een 1/3 worden gevuld. De vulhoeveelheid komt echter altijd overeen met de op de verpakking vermelde inhoud.

Gebruik

Van de te verlijmen onderdelen grof verontreinigingen zoals oliefilm, vuil, verf of andere coatings verwijderen om een optimale bevestiging van de te verbinden onderdelen te garanderen. De verbindende delen bevochtigen en vervolgens samenvoegen.

Bij de uithardingstijd moet een onderscheid worden gemaakt tussen actieve en passieve materialen. Bij actieve materialen spreekt men van metalen met een hoog ijzer- of kopergehalte (bijv. ijzer, staal, koper, messing, brons). Actieve materialen zorgen voor een snelle uitharding. Bij passieve materialen zoals hoog-gelegeerd (edel)staal, zink, aluminium of kunststoffen harden alleen heel langzaam uit of alleen met behulp van een activator.

Verpakking

10 g Fles kunststof	3806 DE
50 g Fles kunststof	3807 DE

Onze informatie is gebaseerd op zorgvuldige onderzoeken en mag betrouwbaar heten, maar kan desondanks slechts vrijblijvend adviseren.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Telefoon: +49 (0)731/1420-0
Fax: +49 (0)731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

Technische Hotline: +49 (0)731/1420-871
www.liqui-moly.com