

## Frenafletti extra forte

### Descrizione

Frenatura filetti affidabile. Utilizzabile su superfici oliate e su viti galvanizzate.

### Caratteristiche

- resistente a sollecitazioni e vibrazioni
- utilizzabile per superfici oliate
- rapido indurimento
- impedisce le perdite
- intervallo della temperatura di utilizzo più ampio
- rapporto controllato coppia/tensione

### Dati Tecnici

Forma	liquid
Coppia accelerante media	36 Nm DIN EN 15865
Coppia di serraggio supplementare	43 Nm DIN EN 15865
Stabilità chimica	relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Tempo di adesione	2-10 min (active); 10-60 min (passive)
Resistenza funzionale	2 - 4 h
Resistenza finale	8 h
Campo di temperatura di utilizzo	-60 to 150 °C
Coefficiente di attrito della filettatura	0,17
Resistenza a taglio-compressione	25 N/mm <sup>2</sup> DIN EN 15337
Base	dimethacrylate ester
Densità	1,1 g/cm <sup>3</sup> DIN EN 542
Colore/aspetto	green
Odore	characteristic
Viscosità a 23 °C	500 mPas
Periodo di conservabilità minimo con confezione originale chiusa	24 mesi
Temperatura d'immagazzinamento consigliata	8 - 21 °C

### Settori di utilizzo

Per i dadi e le viti di tutte le dimensioni reperibili in



commercio di ogni classe di qualità.

### Avvertenza

In virtù delle caratteristiche anaerobiche deve essere sempre garantito che nella bottiglietta sia sempre presente una quantità sufficiente di aria. Altrimenti il collante può indurire precocemente. Pertanto la bottiglietta può essere riempita solo per circa 1/3. La quantità di riempimento corrisponde tuttavia sempre a quella indicata sulla confezione.

### Utilizzo

Applicare in modo uniforme su viti o dadi. L'indurimento avviene con l'esclusione dell'ossigeno (reazione anaerobica).

Il tempo di indurimento varia a seconda se il prodotto è applicato su materiali attivi o passivi.

Per materiali attivi si intendono i metalli con un elevato tenore di ferro o di rame (per esempio ferro, acciaio, rame, ottone, bronzo). Sui materiali attivi l'indurimento è più rapido.

Sui materiali passivi come l'acciaio (inossidabile) altamente legato, lo zinco, l'alluminio o le plastiche l'indurimento avviene molto lentamente.

### Contenuto delle confezioni

10 g Bottiglia plastica	3803
	D
10 g Blister	3851
	D
50 g Bottiglia plastica	3804
	D

**Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.**