Informazioni sul prodotto
Frenafiletti extra forte

PI 47/08/18/2026

Descrizione

Frenatura filetti affidabile. Utilizzabile su superfici oleate e su viti galvanizzate.



Caratteristiche

- resistente a sollecitazioni e vibrazioni
- impedisce le perdite
- utilizzabile per superfici oliate
- rapido indurimento
- intervallo della temperatura di utilizzo più ampio
- rapporto controllato coppia/tensione

Dati Tecnici

Forma	liquid
Coppia accelerante media	36 Nm DIN EN 15865
Coppia di serraggio supplementare	43 Nm DIN EN 15865
Stabilità chimica	relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Tempo di adesione	2-10 min (active); 10-60 min (passive)
Resistenza funzionale	2 - 4 h
Resistenza finale	8 h
Campo di temperatura di utilizzo	-60 to 150 °C
Coefficiente di attrito della filettatura	0,17
Resistenza a taglio-compressione	25 N/mm² DIN EN 15337
Base	dimethacrylate ester
Densità	1,1 g/cm³ DIN EN 542
Colore/aspetto	green
Odore	characteristic
Viscosità a 23 °C	500 mPas
Periodo di conservabilità minimo con confezione originale chiusa	24 mesi
Temperatura d'immagazzinamento consigliata	8 - 21 °C
Grandezze della filettatura	until M20

Settori di utilizzo

Per i dadi e le viti di tutte le dimensioni reperibili in commercio di ogni classe di qualità.

Avvertenza

In virtù delle caratteristiche anaerobiche deve essere sempre garantito che nella bottiglietta sia sempre presente una quantità sufficiente di aria. Altrimenti il collante può indurire precocemente. Pertanto la bottiglietta può essere riempita solo per circa 1/3. La quantità di riempimento corrisponde tuttavia sempre a quella indicata sulla confezione.

Utilizzo

Applicare in modo uniforme su viti o dadi. L'indurimento avviene con l'esclusione dell'ossigeno (reazione anaerobica).

Il tempo di indurimento varia a seconda se il prodotto è applicato su materiali attivi o passivi.

Per materiali attivi si intendono i metalli con un elevato tenore di ferro o di rame (per esempio ferro, acciaio, rame, ottone, bronzo). Sui materiali attivi l'indurimento è più rapido.

Sui materiali passivi come l'acciaio (inossidabile) altamente legato, lo zinco, l'alluminio o le plastiche l'indurimento avviene molto lentamente.

Contenuto delle confezione

10 g Bottiglia plastica	3803 DE
10 g Blister	3851 DE
50 g Bottiglia plastica	3804 DE-EN-ES

Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Telefono: +49 (0)731/1420-0
Fax: +49 (0)731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

Tecnica hotline: +49 (0)731/1420-871
www.liqui-moly.com