Информация к продукту
Schrauben-Sicherung mittelfest

PI 35/08/18/2026

Описание

Оптимальный продукт для фиксации резьбовых соединений. Может применяться на смазанных маслом поверхностях, а также винтах с гальваническим покрытием.



Свойства

- устойчиво к нагрузкам и вибрации
- высокая химическая стойкость по отношению к бензину, маслу, воде/гликолю, тормозной жидкости
- хорошо держится на вертикальных поверхностях
- отверждение в отсутствие кислорода (анаэробно)
- предотвращает протечки
- пригодно для масляных поверхностей

Технические данные

Форма	liquid
Момент излома	16 Нм DIN EN 15865
Остаточный крутящий момент	10 Нм DIN EN 15865
Химическая устойчивость	relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Время затвердения	2-10 min (active); 10-60 min (passive)
Работоспособная прочность	2-3 h
Достижение конечной прочности	12 h
Диапазон температур	-60 to 150 °C
Число трения резьбы	0,13
Устойчивость к переменному давлению	16 Н/мм² DIN EN 15337
База	dimethacrylate ester
Плотность	1,1 г/см³ DIN EN 542
Цвет / внешний вид	blue
Запах	characteristic
Вязкость при 23°C	1000 мПа•с
Минимальный срок годности в первоначально упакованной	24 месяц
Рекомендуемая температура хранения	8 - 21 °C
Размер резьбы	suitable for all

Сфера применения

Для всех типов резьбы (болты, шурупы, гайки) различного качества.

Внимание!

Из-за анаэробных свойств продукта во флаконе всегда должно находиться достаточное количество воздуха. В противном случае может произойти преждевременное отверждение клея. Поэтому емкость может быть заполнена только на прибл. 1/3. Объем заправки однако всегда соответствует указанному на емкости количеству содержимого.

Применение

Равномерным слоем нанести на винты или гайки. Отверждение происходит в отсутствие воздуха (анаэробный метод).

Говоря о времени отверждения, следует различать активные и пассивные материалы. Под активными материалами подразумеваются металлы с высоким содержанием железа или меди (например, железо, сталь, медь, латунь, бронза). Активные материалы гарантируют быстрое отверждение. На пассивных материалах, таких как высоколегированная (нержавеющая) сталь, цинк, алюминий или пластмассы, отверждение протекает лишь очень медленно.

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.

Общество с ограниченной ответственностью
«LIQUIMOLY»
Jerg-Wieland-Str.
4 89081 Ulm-Lehr

телефон: +49 (0)731/1420-0
факс: +49 (0)731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

техническая горячая линия:
+49 (0)731/1420-871
www.liqui-moly.com