Πληροφορία προϊόντος

PI 35/08/18/2026

Ασφαλιστικό κοχλιών μέσης αντοχής

Περιγραφή

Τέλειο προϊόν ασφάλισης σπειρωμάτων. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε λαδωμένες επιφάνειες καθώς και σε γαλβανιζέ βίδες.

Ιδιότητες

- ανθεκτικό σε καταπονήσεις και δονήσεις
- καλή χημική αντοχή σε βενζίνη, πετρέλαιο, νερό/γλυκόλη, υγρό φρένων
- καλή πρόσφυση ακόμη και σε κάθετες επιφάνειες
- σκλήρυνση απουσία οξυγόνου (αναερόβια)
- αποτρέπει διαρροές
- δυνατότητα χρήσης σε λαδωμένες επιφάνειας

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Μορφή	liquid
ροπή αρχικής εκκίνησης	16 Nm DIN EN 15865
ροπή περαιτέρω σύσφιξης	10 Nm DIN EN 15865
αντοχή σε χημικές ουσίες	relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
αντοχή σε χειροκίνητη περιστροφή	2-10 min (active); 10-60 min (passive)
αντοχή στη λειτουργία	2-3 h
τελική αντοχή	12 h
εύρος θερμοκρασιών χρήσης	-60 to 150 °C
τιμή τριβής σπειρώματος	0,13
αντοχή σε διάτμηση υπό πίεση	16 N/mm² DIN EN 15337
βάση	dimethacrylate ester
Πυκνότητα	1,1 g/cm³ DIN EN 542
Χρώμα / όψη	blue
Οσμή	characteristic
Ιξώδες στους 23 °C	1000 mPas
ελάχιστη διάρκεια διατήρησης σε εργοστασιακά κλειστή συσκευασία	24 Μήνες
προτεινόμενη θερμοκρασία αποθήκευσης	8 - 21 °C
διαστάσεις σπειρωμάτων	suitable for all

Πεδίο χρήσης

Για όλες τις κοινές διαστάσεις παξιμαδιών και βιδών όλων των κατηγοριών ποιότητας.

Υπόδειξη

Λόγω των αναερόβιων χαρακτηριστικών πρέπει να υπάρχει πάντα επαρκής αέρας στη φιάλη. Διαφορετικά ενδέχεται να στερεοποιηθεί πρόωρα η κόλλα. Για τον λόγο αυτό είναι δυνατή η πλήρωση της φιάλης μόνο μέχρι το περ. 1/3. Η ποσότητα πλήρωσης αντιστοιχεί ωστόσο πάντα στο περιεχόμενο που αναφέρεται πάνω στη συσκευασία.

Εφαρμογή

Εφαρμόστε ομοιόμορφα σε βίδες ή παξιμάδια. Η στερεοποίηση πραγματοποιείται υπό έλλειψη αέρα (αναερόβια).

Στον χρόνο στεγνώματος γίνεται διάκριση μεταξύ ενεργητικών και παθητικών υλικών κατασκευής. Στα ενεργητικά υλικά κατασκευής ανήκουν τα μέταλλα με μεγάλο ποσοστό σιδήρου ή χαλκού (π.χ. σίδηρος, χάλυβας, χαλκός, ορείχαλκος, μπρούτζος). Τα ενεργητικά υλικά φροντίζουν για γρήγορο στέγνωμα. Στα παθητικά υλικά όπως υψηλής κραματοποίησης (ανοξείδωτος) χάλυβας, ψευδάργυρος, αλουμίνιο ή πλαστικά, το στέγνωμα πραγματοποιείται μόνο πολύ αργά.

Η πληροφορία μας βασίζεται σε σχολαστικές έρευνες και μπορεί να θεωρηθεί ως αξιόπιστη, παρόλα αυτά είναι μη δεσμευτική.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Τηλέφωνο: +49 (0)731/1420-13
Φαξ: +49 (0)731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

Τηλεφωνική γραμμή τεχνικής υποστήριξης:
+49 (0)731/1420-871
www.liqui-moly.com