

## Top Tec ATF 1100

### Beschreibung

Synthesetechnologie-Automatikgetriebeöl mit extrem hoher Leistungsreserve. Bietet eine hohe thermische Stabilität und sorgt somit für optimale Alterungsbeständigkeit. Ausgezeichneter Verschleißschutz und günstiges Reibverhalten. Höchste Sicherheitsreserven durch moderne Additivtechnologie. Mit verbesserter Formel für lange Getriebelebensdauer. Verträglich mit sämtlichen Dichtungsmaterialien.



### Eigenschaften

- gutes Viskositätstemperaturverhalten
- höchste thermische Stabilität
- hervorragendes Reibverhalten
- minimiert Verschleiß
- hohe chemische Beständigkeit
- optimale Alterungsstabilität
- sehr gute Tieftemperatureigenschaften
- exzellenter Korrosionsschutz

### Spezifikationen / Freigaben

Allison C4 • Dexron III G • Dexron III H • Dexron TASA (Typ A/Suffix A) • DTFR 13C100 (236.1) • MAN 339 Typ L1 • MAN 339 Typ V1 • MAN 339 Typ Z1 • MB-Freigabe 236.1 • Voith H55.6335.XX (G 607) • ZF TE-ML 03D • ZF TE-ML 04D • ZF TE-ML 14A • ZF TE-ML 17C • ZF Freigabenummer ZF004926

**LIQUI MOLY empfiehlt dieses Produkt zusätzlich für Fahrzeuge bzw. Aggregate, für die folgende Spezifikationen oder Originalersatzteilnummern gefordert werden:**

Allison TES 389 • Caterpillar TO-2 • Ford ESP-M2C 166-H • MB 236.6 • Volvo 97341 • ZF TE-ML 02F • ZF TE-ML 09 • ZF TE-ML 11A • ZF TE-ML 11B • ZF TE-ML 14B • Ford Mercon

### Technische Daten

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Dichte bei 15 °C                      | 0,845 g/cm <sup>3</sup><br>DIN 51757      |
| Viskosität bei 40 °C                  | 36,0 mm <sup>2</sup> /s<br>ASTM D 7042-04 |
| Viskosität bei 100 °C                 | 7,5 mm <sup>2</sup> /s<br>ASTM D 7042-04  |
| Viskosität bei -40 °C<br>(Brookfield) | <= 20000 mPas<br>ASTM D 2983-09           |
| Viskositätsindex                      | 180<br>DIN ISO 2909                       |
| Pourpoint                             | -48 °C<br>DIN ISO 3016                    |
| Flammpunkt                            | 220 °C<br>DIN ISO 2592                    |

### Technische Daten

|   |  |
|---|--|
| Sulfatasche                                       | 0,1 g/100g<br>DIN 51575                      |
| Scherstabilität, Viskosität bei 100 °C nach 100 h | 5,4 mm <sup>2</sup> /s<br>DIN 51350-06-KRL/C |
| Farbe/Aussehen                                    | rot  |

### Einsatzgebiet

Für Automatikgetriebe, Handschaltgetriebe, Servolenkungen, Hydrauliken und Nebenantriebe sowohl im Pkw- und Nutzfahrzeugbereich als auch in Industrieanwendungen. Einsatz entsprechend den vorgeschriebenen Spezifikationen der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller.

### Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Top Tec ATF 1100 kann auch zum Nachfüllen in Systemen verwendet werden, in denen herkömmliche ATF-Öle zum Einsatz kommen. Die optimale Wirksamkeit wird jedoch nur bei unvermishtem Einsatz ermöglicht.

### Erhältliche Gebinde

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| 500 ml Dose Kunststoff   | 3650<br>D-GB-I-E-P     |
| 1 l Dose Kunststoff      | 3651<br>D-GB-I-E-P     |
| 1 l Dose Kunststoff      | 3668<br>D-NL-F-GR-ARAB |
| 5 l Kanister Kunststoff  | 3652<br>D-GB-I-E-P     |
| 20 l Kanister Kunststoff | 3653<br>D-GB-I-E-P     |
| 60 l Fass Schwarzblech   | 3654<br>D-GB           |
| 205 l Fass Schwarzblech  | 3655<br>D-GB           |
| 1 l lose Ware            | 3656<br>D              |

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige**

## Top Tec ATF 1100

Untersuchungen und darf als zuverlässig  
gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich  
beraten.