Produktinformation
Hydrauliköl HLP 46 SG-Z

PI 24/07/30/2025

Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Reduziert durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle den Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich. Dies trägt entscheidend zur geringeren Schlammbildung sowie verbesserten Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit ermöglicht lange Ölstandzeiten (Wechselfristen). Erstklassige Verschleißschutztechnologie wirkt bei hohen und extrem hohen Lastzuständen. Bietet gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Schützt die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal.

Spezifikationen / Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 46 • Hydrauliköl SEB 181 222 HLP 46 • Arburg-Spritzgießmaschinen • Krauss Maffei Spritzgussmaschinen • Engel Austria Spritzgussmaschinen • Putzmeister WN022521

Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	VG 46 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,86 g/cm³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	46 mm²/s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	6,9 mm²/s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	105 DIN ISO 2909
Pourpoint	-30 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	208 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 54 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Luftabscheidevermögen	<= 10 min DIN ISO 9120
Schaumverhalten bei 24 °C	0/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	75/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	0/0 ml ISO 6247
Kupferkorrosion	1-125A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1



Technische Daten

Oxidasche	0,16 g/100g DIN EN ISO 6245
Sulfatasche	0,17 g/100g DIN 51575

Einsatzgebiet

Für die stationäre und mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen sowie Industrie- und Werkzeugmaschinen wie Spritzgussmaschinen, Stanzmaschinen, Pressen, Bagger etc., in denen mit extremen Druckbelastungen gerechnet werden muss. Durch die gute Materialverträglichkeit in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen einsetzbar. Verwendbar mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen.

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Maschinen- und Anlagenhersteller sind zu beachten. Optimale Wirksamkeit nur bei unvermischtem Einsatz.

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	3298 DE-EN
205 l Fass Schwarzblech	4217 DE-EN
1.000 l Pfandcontainer	4403 DE-EN

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com