Produktinformation

Hydrauliköl HLP 46 SG-Z

PI 23/12/01/2021 LIQUI

Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Reduziert durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle den Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich. Dies trägt entscheidend zur geringeren Schlammbildung sowie verbesserten Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit ermöglicht lange Ölstandzeiten (Wechselfristen). Erstklassige Verschleißschutztechnologie wirkt bei hohen und extrem hohen Lastzuständen. Bietet gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Schützt die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal.



Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 46 • Hydrauliköl SEB 181 222 HLP 46 • Arburg-Spritzgießmaschinen • Krauss Maffei Spritzgussmaschinen • Engel Austria Spritzgussmaschinen • Putzmeister WN022521

VG 46

Technische Daten ISO-Viskositätsklasse

| ISU-VISKUSITATSKLASSE | DIN 51519 |
|--|-----------------------------|
| Dichte bei 15 °C | 0,86 g/cm³ DIN 51757 |
| Viskosität bei 40 °C | 46 mm²/s ASTM D 7042-04 |
| Viskosität bei 100 °C | 6,9 mm²/s ASTM D 7042-04 |
| Viskositätsindex | 105 DIN ISO 2909 |
| Pourpoint | -30 °C DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt | 208 °C DIN ISO 2592 |
| Demulgiervermögen bei 54°C | <= 30 min DIN ISO 6614 |
| Luftabscheidevermögen | <= 10 min DIN ISO 9120 |
| Schaumverhalten bei 24 °C | 0/0 ml ISO 6247 |
| Schaumverhalten bei 93,5 °C | 75/0 ml ISO 6247 |
| Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C | 0/0 ml ISO 6247 |
| Kupferkorrosion | 1-125A3 DIN EN ISO 2160 |
| Neutralisationszahl | 0,5 mg K0H/g |



Technische Daten

| Oxidasche | 0,16 g/100g DIN EN ISO 6245 |
|-------------|--------------------------------|
| Sulfatasche | 0,17 g/100g DIN 51575 |

Einsatzgebiet

Für die stationäre und mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen sowie Industrie- und Werkzeugmaschinen wie Spritzgussmaschinen, Stanzmaschinen, Pressen, Bagger etc., in denen mit extremen Druckbelastungen gerechnet werden muss. Durch die gute Materialverträglichkeit in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen einsetzbar. Verwendbar mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen.

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Maschinenund Anlagenhersteller sind zu beachten. Optimale Wirksamkeit nur bei unvermischtem Einsatz.

Erhältliche Gebinde

| 20 l Kanister Kunststoff | 3298 D-GB |
|--------------------------|--------------|
| 60 l Fass Blech | 3299 D-GB |
| 205 l Fass Blech | 4217 D-GB |
| 1.000 l Pfandcontainer | 4403 D-GB |

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

DIN 51558 T1