Produktinformation
Liquifast 9100 (Beutel-Set)

PI 8/02/06/2026

Beschreibung
Feuchtigkeitshärtender, low monomer 1K-PUR-Klebstoff zum Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben an Fahrzeugen im Reparaturfall. Erfüllt die Anforderungen gemäß Reach-Verordnung, dass ab 08/2023 weniger als 0,1 % monomer Anteil von Diisocyanat enthalten ist. Ein Klebstoff dieser Art wird insbesondere dann vorgeschrieben, wenn Fahrerassistenzsysteme oder Scheibenheizungen in die Scheibe integriert sind oder die Karosserie aus Alu- oder Verbundwerkstoffen hergestellt ist. Zeichnet sich durch sehr hohe Anfangsfestigkeit aus (high tack effect). Dies ermöglicht ein sauberes Aufbringen auch hoher Kleberaupen und verhindert das Einsinken oder Abrutschen schwerer oder schräg stehender Scheiben direkt nach der Verklebung. Reagiert auch bei kalten Temperaturen bis -15°C weiter.



Eigenschaften
- luftfeuchtigkeitshärtend
- kurze Wegfahrzeit
- hohe Anfangsfestigkeit
- hochmodulig
- OEM Erstausrüsterqualität
- hohe Elastizität
- geprüft nach Crashtest-Norm FMVSS 212

Technische Daten

Basis	Polyurethanprepolymere
Farbe/Aussehen	schwarz, pastös
Dichte	ca. 1,25 g/cm³ DIN 53217-4
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	15-35 °C
Härte Shore A	ca. 50-60 DIN 53 505
Zugfestigkeit	ca. 9 MPa DIN 53 504
Reißdehnung	ca. 400 % DIN 53 504
Wegfahrzeit bei 23 °C/50 % relative Feuchte	60 min ohne Airbag bzw. mit Doppel-Airbag
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	12 Monate

Einsatzgebiet
Zum Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in die Karosserie von Kfz (Pkw, Lkw, Fahrerkabinen von Traktoren/Gabelstaplern, Sonderfahrzeugen) sowie von Seitenscheiben aus Einfachglas und Isolierglas im Bus- und Waggonbau.

Anwendung
1. Reiniger

Die zu klebenden Flächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen Verschmutzungen sein. Die komplette Scheibe muss innen mit Scheibenreinigerschaum (Art.-Nr. 1512) gereinigt werden. Anschließend den Klebebereich mit Liquiclean (Art.-Nr. 6186) bzw. Reiniger und Verdünner (Art.-Nr. 6130) reinigen, ebenso den Karosserieflansch bzw. neu lackierte Karosseriebauteile. Wir empfehlen, die zurückgeschnittene Restklebstoffraupe ebenfalls mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdünner zu reinigen. Vor dem Primer- bzw. Klebstoffauftrag müssen die gereinigten Haftflächen vollständig abgetrocknet sein.

Hinweis: Um eine optimale Haftung zu ermöglichen, empfehlen wir, den Karosserieflansch vor dem Zurückschneiden gründlich zu reinigen. Die verbliebene Restraupe möglichst weit zurückschneiden.

2. Primerung/Aktivierung vorbeschichteter Scheiben

Active Primer ist zur Haftvorbehandlung bei der Scheibenverklebung notwendig. Dieser ist im Scheibenreparaturset als 10 ml-Stick im Lieferumfang enthalten. Active Primer vor Gebrauch min. 45 Sek. gut aufschütteln. Kann universell im Klebebereich auf die gereinigte Glasfläche, den Keramiksiebdruck bzw. auf die saubere Lackfläche neu lackierter Karosseriebauteile (nach vollkommener Aushärtung), auf zurückgeschnittene Restklebstoffraupen sowie vorbeschichtete Scheiben (PUR- und RIM-Beschichtungen) dünn und gleichmäßig (ca. 0,05 mm Nassfilmstärke) aufgetragen werden. Die geprimerte Fläche muss min. 10 Min. (23 °C/50 % r. F.) ablüften, bevor der Scheibenklebstoff aufgetragen wird. Wurde die Restklebstoffraupe vor mehr als 6 Std. zurückgeschnitten, ist eine Vorbehandlung mit Active Primer zwingend vorgeschrieben.

Die Anwendungsempfehlungen sind beigefügter

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com

Produktinformation

PI 8/02/06/2026

Liquifast 9100 (Beutel-Set)

Broschüre zu entnehmen!

Erhältliche Gebinde

1 stk Karton	21952
	DE-EN-PT

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com