

Caratteristiche

- buon rapporto viscosità-temperatura
- alta stabilità termica
- assicura un'alta lubrificabilità di tutti i componenti mobili nel circuito idraulico dei freni
- eccellente protezione dalla formazione di bolle di vapore
- eccellente compatibilità con gli elastomeri
- eccellente comportamento a bassa temperatura
- punto di ebollizione a umido e a secco estremamente elevato
- bassa conducibilità elettrica



Specifiche / Classificazioni

FMVSS 116 DOT 3 • FMVSS 116 DOT 4 • FMVSS 116 DOT 4 LV • FMVSS 116 DOT 5.1 • FMVSS 116 DOT 5.1 LV • ISO 4925 Class 3 • ISO 4925 Class 4 • ISO 4925 Class 5.1 • ISO 4925 Class 6 • ISO 4925 Class 7 • SAE J 1703 • SAE J 1704

Dati Tecnici

Punto di ebollizione ERBP	> 260 °C
Punto di ebollizione umido ERBP	> 180 °C
pH	7 - 11,5
Densità a 20 °C	1,04 - 1,09 g/cm ³
Colore/aspetto	amber
Viscosità a -40 °C	≤ 750 mm ² /s
Viscosità a 100 °C	min. 1,5
Stabilità termica variazione ERBP	≤ 3 °C
Forma	liquid
Odore	mild
Punto di infiammabilità	> 120 °C
Periodo di conservabilità minimo con confezione originale chiusa	24 mesi

Contenuto delle confezioni

500 ml Tanica plastica	21729
	D-GB
1 l Tanica plastica	21730
	D-GB

Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.