

## LCP 10 Langzeitschutz LV



### Beschreibung

Niedrigviskoses Korrosionsschutzöl zur Konservierung und Schmierung von Metallteilen. Ergibt einen sauberen, starkanhaftenden Ölfilm und schützt zuverlässig bei der Zwischenlagerung metallischer Bauteile und Halbfertigprodukte. Sichert zudem durch hervorragende Schmiereigenschaften optimalen Verschleißschutz bei beweglichen Teilen und an Schmierstellen. Aufgrund guter Kriecheigenschaften und hohem Verharzungsschutz auch ideal zur Schmierung feinmechanischer Bauteile geeignet.

### Eigenschaften

- exzellenter Korrosionsschutz
- fein sprühbar
- ausgezeichnete Kriechfähigkeit
- pflegt und schützt
- kann automatisiert aufgetragen werden
- breites Haftspektrum
- extrem leichte Verarbeitung

### Technische Daten

Basisöl	Naphthen
Viskosität bei 40 °C	7 mm <sup>2</sup> /s
Viskosität bei 20 °C	10 mm <sup>2</sup> /s
Dichte bei 20 °C	0,8 g/ml
Flammpunkt	>63 °C
Farbe/Aussehen	braun
Korrosionsbeständigkeit Salzsprühtest	300 h FTM 4001.2

### Einsatzgebiet

Zum Schutz von Maschinen, Werkzeugen, Ersatzteilen, Instrumenten und Halbfertigprodukten. Aufgrund seiner niedrigen Viskosität besonders geeignet zum dünnen und flächigen Auftragen an schwer zugänglichen Stellen. Auch verträglich mit Kunststoff und Holz.

### Anwendung

Das gebrauchsfertige Korrosionsschutzöl kann durch Tauchen, Pinseln, Sprühen mit unserer Pumpsprühflasche (Art.-Nr. 3316) oder aber automatisiert aufgetragen werden. Nach dem Verdunsten des Lösemittels bleibt ein stabiler, haftstarker Ölfilm mit hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften zurück. Ggf. an unauffälliger Stelle auf Materialverträglichkeit prüfen. Der Ölfilm lässt sich z. B. mit unserem

Universalreiniger (Art.-Nr. 1653) gut entfernen.

### Erhältliche Gebinde

5 l Kanister Kunststoff 21444  
D-GB-E-P

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**