

Hydrauliköl HyPER MG1-46

Beschreibung

Aus Gruppe-II-Grundölen in Kombination mit einem Premium-Additivpaket hergestelltes, äußerst leistungsstarkes Hydrauliköl. Enthält modernste Wirkstoffe zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzes und der EP-Eigenschaften. Sorgt für deutlich reduzierte Verschleißwerte der Hydraulikkomponenten im Vergleich zu Standard-HLP-Hydraulikölen. Weist wesentlich längere Standzeiten als ein Standard-HLP-Hydrauliköl auf. Verursacht weniger Leckagen und defekte Hydraulikschläuche durch optimierte Elastomerverträglichkeit. Spezielle, scherstabile Zusätze gewährleisten selbst bei großen Temperaturschwankungen gleichmäßige Viskosität sowie ein schnelles und exaktes Ansprechverhalten der Hydraulikanlage. Die geringe Viskositätsänderung über ein breites Temperaturband ermöglicht insbesondere bei schwankender Einsatztemperatur eine hohe Energie- und Kraftstoffeinsparung.

Eigenschaften

- hervorragende Kaltlaufeigenschaft
- exzellente Hochdruck- und Verschleißschutzeigenschaften
- extrem alterungsstabil
- für verlängerte Ölwechselintervalle
- hohe Energie- und Kraftstoffeinsparung durch hohen VI

Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLP 46 • ISO 11158 (HV)
 • Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 • SAE MS 1004 (HV)

LIQUI MOLY empfiehlt dieses Produkt zusätzlich für Fahrzeuge bzw. Aggregate, für die folgende Spezifikationen oder Originalersatzteilnummern gefordert werden:

AIST 126, 127 • Eaton E-FDGN-TB002-E • Fives-Cincinnati P-68, P-69, P-70 • GM LS-2 • JCMAS P041 HK Hydraulic specification

Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	46 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,865 g/cm ³ ASTM D 7042-04
Viskosität bei 40 °C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	8,7 mm ² /s DIN 51757
Viskositätsindex	171 DIN ISO 2909



Technische Daten

Pourpoint	-33 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	220 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 54 °C	<= 20 min DIN ISO 6614
Luftabscheidevermögen	4 min DIN ISO 9120
Schaumverhalten bei 24 °C	50 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	10 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	50 ml ISO 6247
Korrosionswirkung auf Stahl	0-A DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	1-100-A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	1 mg KOH/g DIN 51558 T1
Neutralisationszahl nach 1.000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Farbzahl (ASTM)	L 0,5 DIN ISO 2049

Einsatzgebiet

Für stationäre und mobile Anwendungen in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Traktoren, Aufzügen, Industrie- und Werkzeugmaschinen, Holzspaltern, Hebebühnen, Pressen usw. Durch die außerordentlich hohe Materialverträglichkeit in nahezu allen Pumpensystemen in Hydraulikanlagen einsetzbar. Zudem mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendbar. Durch das Premium-Additivpaket mit hohem Verschleißschutz hervorragend für Hydraulikanlagen namhafter Hersteller wie z. B. Bosch Rexroth, Parker Hannifin, Eaton, Linde, Hydac, Danfoss und Poclain geeignet. Insbesondere bei schwankender Einsatztemperatur hohe Energie- und

Hydrauliköl HyPER MG1-46

Kraftstoffeinsparung möglich.

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Volle Wirksamkeit nur in unvermishtem Zustand.

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff 20975
D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.