

## Aceite hidráulico HLP 68

### Descripción

Aceite hidráulico de alto rendimiento a base de refinados de alta calidad. Gracias a la elevada estabilidad térmica de los aceites básicos, el proceso de envejecimiento se ralentiza claramente incluso a altas temperaturas. Esto contribuye de un modo decisivo a reducir la formación de lodos y a aumentar la limpieza y fiabilidad de los sistemas hidráulicos. Su elevada resistencia a la oxidación posibilita largos intervalos de cambio de aceite. La excelente tecnología antidesgaste actúa en estados de carga tanto reducidos como elevados. Buena protección anticorrosiva incluso en presencia de agua. Así, todos los componentes hidráulicos reciben una protección óptima en todas las condiciones de servicio.

### Propiedades

- alta seguridad de lubricación
- excelente protección anticorrosiva
- excelente resistencia a la temperatura
- alta resistencia al envejecimiento
- efecto neutro en materiales de sellado convencionales
- excelente protección contra el desgaste

### Homologaciones

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 68

### Datos técnicos

Clase de viscosidad ISO	VG 68 DIN 51519
Densidad a 15 °C	0,885 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	68 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viscosidad a 100 °C	8,6 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Índice de viscosidad	97 DIN ISO 2909
Punto de fluidez	-27 °C DIN ISO 3016
Punto de combustión	240 °C DIN ISO 2592
Poder de desmulsibilidad a 54 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Comportamiento de espuma a 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247



### Datos técnicos

Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247
Propiedad separadora de aire	<= 13 min DIN ISO 9120
Efecto corrosivo en acero	0-B DIN ISO 7120
Efecto corrosivo en cobre	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Índice de neutralización	0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1
Índice de neutralización después de 1000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Cenizas de óxido	0,16 g/100g DIN EN ISO 6245
Cenizas de sulfato	0,17 g/100g DIN 51575
Prueba breve de engranajes FZG, prueba normal A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >10, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Número de color (ASTM)	L 1,5 DIN ISO 2049

### Campos de aplicación

Para el uso estacionario y móvil en sistemas hidráulicos de maquinaria para la construcción, forestal y agrícola, como excavadoras, tractores, etc., ascensores, maquinaria industrial y máquinas herramienta, tronadoras de leña, equipos elevadores y prensas, etc. Gracias a la buena compatibilidad de materiales, este aceite hidráulico de LIQUI MOLY se puede utilizar en los sistemas de bombas más habituales en sistemas hidráulicos. Adicionalmente, este aceite hidráulico se puede utilizar con todos los materiales de sellado y pinturas compatibles con aceite mineral.

### Aplicación

Se deben observar las especificaciones y prescripciones de los fabricantes de grupos y

# Aceite hidráulico HLP 68

vehículos. La eficacia óptima solo se obtiene en el uso sin mezclar.

### Envases disponibles

20 l Bidón de plástico	1113
	D-GB
60 l Bidón de chapa	1114
	D-GB
205 l Bidón de chapa	1115
	D-GB

**Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.**