

## Olio idraulico HyPER MG1-46

### Descrizione

Olio idraulico ad altissime prestazioni da oli base del gruppo II insieme a una miscela di additivi premium. Contiene modernissime sostanze attive che aumentano la stabilità all'invecchiamento, la protezione dalla corrosione e le proprietà EP. Garantisce valori di usura nettamente ridotti dei componenti idraulici rispetto agli oli idraulici HLP standard. Ha una durata notevolmente maggiore di quella di un olio idraulico HLP standard. Grazie alla compatibilità con gli elastomeri ottimizzata, causa meno perdite e danni ai tubi flessibili idraulici. Additivi speciali stabili al taglio garantiscono una viscosità omogenea anche in caso di forti oscillazioni di temperatura e un rapido ed esatto comportamento di risposta dell'impianto idraulico. La bassa variazione di viscosità in un ampio campo di temperatura consente un elevato risparmio di energia e di carburante in particolare in caso di oscillazioni della temperatura di impiego.

### Caratteristiche

- ottime caratteristiche per il funzionamento a freddo
- eccellente proprietà di protezione dall'alta pressione e dall'usura
- estremamente stabile all'invecchiamento
- per intervalli di cambio dell'olio prolungati
- elevato risparmio di energia e di carburante grazie a IV elevato

### Specifiche e classificazioni:

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLP 46 • ISO 11158 (HV) • Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 • SAE MS 1004 (HV)

**LIQUI MOLY raccomanda questo prodotto anche per i veicoli o i gruppi costruttivi per i quali vengono richieste le seguenti specifiche o numeri categorici di ricambi originali:**

AIST 126, 127 • Eaton E-FDGN-TB002-E • Fives-Cincinnati P-68, P-69, P-70 • GM LS-2 • JCMAS P041 HK Hydraulic specification • SEB 181222

### Dati Tecnici

Classe di viscosità ISO	46 DIN 51519
Densità a 15 °C	0,865 g/cm <sup>3</sup> ASTM D 7042-04
Viscosità a 40 °C	46 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viscosità a 100 °C	8,7 mm <sup>2</sup> /s DIN 51757



### Dati Tecnici

Indice di viscosità	171 DIN ISO 2909
Punto di scorrimento	-33 °C DIN ISO 3016
Punto di infiammabilità	220 °C DIN ISO 2592
Potere demulsificante a 54 °C	<= 20 min DIN ISO 6614
Potere di separazione dell'aria	4 min DIN ISO 9120
Comportamento alla formazione di schiuma a 24 °C	50 ml ISO 6247
Comportamento alla formazione di schiuma a 93,5 °C	10 ml ISO 6247
Comportamento alla formazione di schiuma a 24 °C dopo 93,5 °C	50 ml ISO 6247
Azione corrosiva sull'acciaio	0-A DIN ISO 7120
Azione corrosiva sul rame	1-100-A3 DIN EN ISO 2160
Indice di neutralizzazione	1,0 mg KOH/g DIN 51558 T1
Indice di neutralizzazione dopo 1000 ore	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Fattore colorimetrico (ASTM)	L 0,5 DIN ISO 2049

### Settori di utilizzo

Per applicazioni fisse e mobili in sistemi idraulici di macchine per l'edilizia, forestali e agricole come escavatori, trattori, elevatori, macchine industriali e utensili, spaccalegna, piattaforme di sollevamento, presse, ecc. Grazie all'eccellente compatibilità dei materiali, può essere impiegato in pressoché tutti i sistemi pompanti di impianti idraulici. In più può essere utilizzato con tutti i materiali per guarnizioni e le vernici compatibili con gli oli minerali. Grazie alla mi-



## Olio idraulico HyPER MG1-46

scelta di additivi premium con elevata protezione dall'usura, è ideale per impianti idraulici di rinomati costruttori, ad esempio Bosch Rexroth, Parker Hannifin, Eaton, Linde, Hydac, Danfoss e Poclain. In particolare in caso di oscillazioni della temperatura di impiego è possibile un elevato risparmio di energia e di carburante.

### Utilizzo

Attenersi alle specifiche e alle norme dei costruttori dei gruppi e dei veicoli! L'efficacia ottimale è garantita soltanto utilizzando il prodotto non miscelato.

### Contenuto delle confezioni

20 l Tanica plastica	20975
	D-GB

**Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.**