

Liquifast 9000

Beschreibung

Kalt zu verarbeitender, feuchtigkeitshärtender 1K-PUR zum Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben an Fahrzeugen im Reparaturfall. Insbesondere wird ein Klebstoff dieser Art dann vorgeschrieben, wenn die Scheiben beheizbar sind, oder Fahrzeugantennen in die Scheibe integriert wurden. Zeichnet sich durch eine sehr hohe Anfangsfestigkeit aus (high tack effect). Dies ermöglicht ein sauberes Aufbringen auch von hohen Kleberauppen und verhindert das Einsinken oder abrutschen von schweren oder schräg stehenden Scheiben direkt nach der Verklebung. Das hohe Schubmodul von Liquifast 9000 trägt zu einer deutlichen Erhöhung der Torsionssteifigkeit, mehr Fahrsicherheit und höherem Fahrkomfort bei. Die niedrige Leitfähigkeit des Klebstoffes verhindert etwaige Kontaktkorrosion an der Karosserie, ist unabhängig von Feuchtigkeits- und Temperaturschwankungen zu verarbeiten und härtet zuverlässig aus. Er kann mit 0,5 Stunden Stand- und Wegfahrzeit bei Temperaturen ab -15 °C (!) verarbeitet werden. Dies ermöglicht die Anwendung des Klebers auch unter ungünstigen Witterungsbedingungen. TÜV geprüft.

Eigenschaften

- Aushärtung unabhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit
- nicht leitend
- luftfeuchtigkeitshärtend
- Kaltverarbeitung
- kurze Wegfahrzeit
- hohe Anfangsfestigkeit
- hochmodulig
- bewährte Erstausrüsterqualität
- hohe Viskosität

Technische Daten

Basis	Polyurethanpräpolymere
Farbe / Aussehen	schwarz / black
Geruch	charakteristisch / characteristic
Dichte bei 20 °C	$1,25 \pm 0,05\text{ g/cm}^3$
Feststoffgehalt	99 %
Flammpunkt	164 °C
Standfestigkeit	sehr gut / very good
Hautbildungszeit bei $23\text{ °C}/50\%$ relative Feuchte	15-20 min GM 006.0
Aushärtungsgeschwindigkeit bei $23\text{ °C}/50\%$ r.F	ca. $3.0\text{ mm}/24\text{ h}$ GM 007.0
Zugscherfestigkeit	1 d: $2,5 / 7\text{ d: }6,5\text{ MPa}$



Technische Daten

Weiterreißfestigkeit	$12,5\text{ N/mm}$
Reißdehnung	$> 300\%$
G-Modul (Schubmodul)	$>2,0\text{ MPa}$
Härte Shore A	70 ± 5 (DIN 53 505)
Lagerfähigkeit bei original geschlossenem Gebinde	18 Monate
Empfohlene Lagertemperatur	$0 - 35\text{ °C}$

Einsatzgebiet

Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in die Karosserie von Kraftfahrzeugen (Pkw, Lkw, Fahrerinnen von Traktoren/Gabelstaplern, Sonderfahrzeugen). Einkleben von Seitenscheiben aus Einfachglas und Isolierglas im Bus- und Waggonbau. Sowie bei Fahrzeugen der Marken: Audi, BMW, Ford, Jaguar, Mercedes-Benz, Opel, Porsche, Renault, Saab, Seat, Skoda, Volvo, Volkswagen.

Anwendung

1. Reiniger

Die zu klebenden Flächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen Schmutzresten sein. Die Glasfläche bzw. die Keramikbeschichtung wird mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdüner (Art.Nr. 6130) und anschließend mit Scheibenreinigerschaum (Art.Nr. 1512) gereinigt, ebenso der Karosserieflansch bzw. neu lackierte Karosseriebauteile. Wir empfehlen die Zurückgeschnittene Restklebstoffraupe ebenfalls mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdüner zu reinigen. Vor dem Dichtstoff-Auftrag bzw. vor der Scheibenverklebung muss die gereinigte Haftfläche vollständig abgetrocknet sein.

2. Primerung / Aktivierung vorbeschichteter Scheiben

Active Primer ist zur Haftvorbehandlung bei der Scheibenverklebung notwendig. Im Scheibenreparatur-Set ist der Active Primer als 10 ml Stick im Lieferumfang enthalten. Active Primer vor Gebrauch mind.

Liquifast 9000

45 Sek. gut aufschütteln. Active Primer kann universell im Klebebereich auf die gereinigte Glasfläche bzw. den Keramiksiebdruck, auf die saubere Lackfläche neu lackierter Karosseriebauteile, auf zurück geschnittenen Restklebstoffraupen sowie vorbeschichteten Scheiben (PUR und RIM-Beschichtungen) dünn und gleichmäßig (ca. 0,05 mm Nassfilmstärke) aufgetragen werden. Die geprimerte Fläche muss ca. 15 Minuten ablüften, bevor der Scheibenklebstoff aufgetragen wird. Wurde die Restklebstoffraupe vor mehr als 6 Stunden zurückgeschnitten, ist eine Vorbehandlung mit Active Primer zwingend vorgeschrieben.

Die Anwendungsempfehlungen sind der beigelegten Broschüre zu entnehmen!

Hinweis

Mindesthaltbarkeit und technische Daten der enthaltenen Einzelprodukte sind in der jeweiligen Produktinformation einsehbar.

Erhältliche Gebinde

400 ml Beutel Aluminium 6171
D-GB-F-I-E-NL-P

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.