

Liquimate 7700 Mini cartuccia

Descrizione

Adesivo strutturale poliuretano a due componenti ad indurimento rapido a temperatura ambiente con modulo di elasticità molto alto. Adatto alla riparazione della plastica nell'industria automobilistica.

Caratteristiche

- verniciabile
- alta resistenza
- rapido indurimento
- facile lavorazione
- compatibile con la colla Liquimate 7700 Mini Rapid (n. parte 6126)
- quasi senza perdita di materiale

Dati Tecnici

Base	Härter (A), Isocyanat (B) / Hardener (A), Isocyanate (B)
Colore/aspetto	braun (A) brown (A) / schwarz (B) black (B)
Dichte bei 23°C	1,02 (A) / 1,19 (B) g/cm ³
Dilatazione al 100%	ca. 3 min. je nach Schichtstärke / ca. 3 min. depending on coating thickness
Viscosità	~50.000 mPas
Temperatura di lavorazione	+10 – +30 °C
Forza di taglio	16 N/mm ²
Carteggiabilità dopo	15-30 min
Verniciabile dopo	2h
Adesione	700N (grundiertes Polypropylen), 200 N (nicht grundiertes Polypropylen), 700 N (nicht grundiertes Polycarbonat), 900 N (nicht grundiertes ABS) / ...
Indurimento completo	2 h
Tempo di lavorazione	ca. 2 min. je nach Schichtstärke min
Rapporto di miscelazione	1:1 +/- 0,05
Punto di infiammabilità	>200 °C
Forma	flüssig / liquid
Odore	charakteristisch / characteristic



Dati Tecnici

Periodo di conservabilità 24 mesi
minimo con confezione originale chiusa

Temperatura d'immagazzinamento consigliata -4 - 22 °C

Settori di utilizzo

L'ideale per riparare o incollare tutte le parti in plastica (termoplastici, polimeri termoindurenti) usate normalmente nell'industria automobilistica, in ambito domestico, hobby e giardinaggio.

Resistenza chimica:

Nessun effetto: acqua, acqua salmastra, oli e grassi, acido acetico 10%, acidi inorganici e basi diluiti

Effetto minimo: solvente alifatico, benzina e diesel, acqua 90 °C

Effetto distruttivo: benzina e diesel, estere, chetoni, idrocarburi aromatici, acidi concentrati, idrocarburi clorurati

Substrato:

alta idoneità:

plastiche: ABS, PA, PC, PMMA, poliestere, PS – polistirolo, PUR, PVC

Materiali compositi e altro: vetroresina, carbonio, SMC, EPDM, materiale composito di biofibra, PP-EPDM, carburi di silicio, nitrato e borato di silicio

Nessun valore di prova:

plastiche: PBT, PE – HDPE, LDPE, PTEE, PETG, PP, PPE, PPSU, PDCPE, TPO

Materiali compositi e altro: BMC, DMC

Utilizzo

1. Pulire a fondo con acqua le parti da lavorare e quindi asciugarle.
2. In caso incrinature, alle estremità devono essere praticati rispettivamente fori di 4 – 5 mm di grandezza.
3. Se si tratta di un componente verniciato, rimuovere la vernice e il primer su entrambi i lati in un'area di circa 3 cm attorno alla zona danneggiata. Se si tratta di parti non verniciate, rendere ruvida la superficie d'incollaggio con una carta vetrata (grana 80 – 120).
4. Per consentire la penetrazione di una quantità suf-

Liquimate 7700 Mini cartuccia

ficiente di colla nella zona da riparare, in presenza di incrinature, dal lato esterno dovrebbe essere praticata con un coltello un'incisione a V.

5. La superficie da lavorare può essere riparata o incollata con della colla. Viene lavorato prima il retro e poi la parte anteriore della superficie d'incollaggio.

6. Dopo circa 15 – 30 min. i componenti riparati o incollati possono essere ulteriormente lavorati ad es. rettificandoli, trapanandoli o filettandoli.

Avviso: residui di colla non induriti possono essere rimossi con detergente e diluente (N. art. 6130). I residui induriti possono essere rimossi solo meccanicamente. Durante i lavori indossare guanti!

Contenuto delle confezioni

50 ml Cartuccia plastica 6162
D-GB

Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.