

## Liquimate 7700 Mini Kartusche

### Beschreibung

Bei Raumtemperatur schnellhärtender Polyurethan-Zweikomponenten-Strukturklebstoff mit sehr hohem E-Modul. Geeignet zur Kunststoffinstandsetzung im Fahrzeugbau.

### Eigenschaften

- überlackierbar
- hohe Festigkeit
- schnell aushärtend
- leichte Verarbeitung
- kompatibel mit Klebstoff Liquimate 7700 Mini Rapid (Art.-Nr. 6126)
- kaum Materialverlust

### Technische Daten

Basis	Härter (A), Isocyanat (B) / Hardener (A), Isocyanate (B)
Farbe / Aussehen	braun (A) brown (A) / schwarz (B) black (B)
Dichte bei 23°C	1,02 (A) / 1,19 (B) g/cm <sup>3</sup>
Dehnung bei 100%	ca. 3 min. je nach Schichtstärke / ca. 3 min. depending on coating thickness
Viskosität	~50.000 mPas
Verarbeitungstemperatur	+10 – + 30 °C
Scherkraft	16 N/mm <sup>2</sup>
Schleifbarkeit nach	15-30 min
Überlackierbar nach	2h
Haftung	700N (grundiertes Polypropylen), 200 N (nicht grundiertes Polypropylen), 700 N (nicht grundiertes Polycarbonat), 900 N (nicht grundiertes ABS) / ...
Volle Aushärtung	2 h
Verarbeitungszeit	ca. 2 min. je nach Schichtstärke min
Mischungsverhältnis	1:1 +/- 0,05
Flammpunkt	>200 °C
Form	flüssig / liquid
Geruch	charakteristisch / characteristic



### Technische Daten

Mindesthaltbarkeit bei original geschlossenem Gebinde 24 Monate  
Empfohlene Lagertemperatur 4 - 22 °C

### Einsatzgebiet

Zur Instandsetzung oder Verklebung aller in Fahrzeugbau sowie Haushalt, Hobby und Garten eingesetzter Kunststoffteile (Thermoplaste, Duroplaste) hervorragend geeignet.

### Chemische Beständigkeit:

**keine Wirkung:** Wasser, Salzwasser, Öle und Fette, Essigsäure 10 %, verdünnte anorganische Säuren und Basen

**geringe Wirkung:** aliphatische Lösungsmittel, Benzin und Diesel, Wasser 90 °C

**zerstörende Wirkung:** Benzin und Diesel, Ester, Ketone, aromatische Kohlenwasserstoffe, konzentrierte Säuren, chlorierte Kohlenwasserstoffe

### Substrate:

#### sehr gut geeignet:

Kunststoffe: ABS, PA, PC, PMMA, Polyester, PS – Styropor, PUR, PVC

Verbundstoffe und Sonstige: GFK, Carbon, SMC, EPDM, Biofaser-Verbund, PP-EPDM, Siliziumcarbid, -nitride, -boride

#### keine Prüfwerte:

Kunststoffe: PBT, PE – HDPE, LDPE, PTEE, PETG, PP, PPE, PPSU, PDCPE, TPO

Verbundstoffe und Sonstige: BMC, DMC

### Anwendung

1. Die zu bearbeitenden Teile gründlich mit Wasser reinigen und anschließend trocknen.
2. Bei Beschädigungen mit Rissbildung müssen an den Enden jeweils Löcher in einer Größe von 4 – 5 mm gebohrt werden.
3. Sollte es sich um ein lackiertes Bauteil handeln, ist der Lack sowie die Grundierung beidseitig ca. 3 cm um die beschädigte Stelle herum zu entfernen. Bei nicht lackierten Teilen ist die Klebefläche mit einem Schleifpapier (80 – 120 Körnung) anzurauen.

## Liquimate 7700 Mini Kartusche

4. Um bei Rissbeschädigungen genügend Klebstoff in die zu bearbeitende Reparaturstelle hineinzubekommen, sollte von der Außenseite mit einem Messer eine V-Kerbe geschnitten werden.

5. Die zu bearbeitende Fläche kann mit dem Klebstoff instandgesetzt bzw. geklebt werden. Zuerst wird die Rückseite und anschließend die Vorderseite der Klebefläche bearbeitet.

6. Nach ca. 15 – 30 Min. können die instandgesetzten bzw. geklebten Bauteile z. B. durch Schleifen, Bohren oder Gewindeschneiden weiterbearbeitet werden.

Hinweis: Unausgehärtete Kleberreste können mit Reiniger und Verdünner (Art.-Nr. 6130) entfernt werden. Ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden. Zur Verarbeitung Handschuhe tragen!

### Erhältliche Gebinde

50 ml Kartusche Kunststoff	6162 D-GB
----------------------------	--------------

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**