

Protection anticorrosion à base de résine brun (Spray)

Description

Produit de revêtement à solvant comme protection anticorrosion à base de cires, d'esters, de résines, de solvants et d'inhibiteurs spéciaux. Est directement appliqué à partir de la bombe aérosol et est finement vaporisé. Entre bien dans les interstices à protéger (par ex. soudures) grâce à l'excellente capacité de pénétration. La pellicule sèche possède de bonnes propriétés d'adhérence et de protection anticorrosion et ne ressort pas trop fortement des points de raccord. C'est la raison pour laquelle ce produit s'utilise en premier lieu comme produit de conservation préventif lors de réparations ainsi que pour parfaire le traitement sur les véhicules de tourisme, engins de chantiers et machines agricoles.

Propriétés

- pouvoir de pénétration optimal
- forme un film protecteur
- excellente protection anticorrosion
- faible nébulisation lors de l'application
- recouvre le brouillard de peinture

Données techniques

Odeur	charakteristisch / characteristic
Forme	Aerosol / aerosol
Viscosité à 20 °C	3750 mPas
Couleur/aspect	braun / brown
Plage de température d'utilisation	-25 - +80 °C
Point d'ébullition	-44 °C
Base	Lösungsmittel, Wachse, Additive, Treibmittel / solvents, waxes, additives, propellants
Température de stockage recommandée	10 - 30 °C
Point d'inflammation	n.a. °C
Temps de séchage	ca. 90 min
Résistance à la corrosion à l'essai au brouillard salin	>480 h
Valeur pH	n.a.
Viscosité à 40 °C	n.a. mm ² /s
Durée de conservation minimale en emballage d'origine fermé	30 mois



Champs d'application

S'utilise en premier lieu comme cire de conservation pour une protection préventive, ainsi que pour l'entretien et la réparation. Complète sur les véhicules neufs le revêtement usine au niveau des raccords, sous les capots en plastique, dans les passages de roues et sous les ailes. Est aussi une protection longue durée pour la conservation de plis et de plans sur les véhicules, et des zones menacées par la rouille dans le compartiment moteur.

Utilisation

Bien nettoyer au préalable les surfaces à traiter et éliminer la rouille. Les plans doivent être secs, exempts de crasse, de graisse ainsi que de poussière. Mettre en œuvre de préférence à température ambiante. Agiter fortement la bombe aérosol avant l'application. Lorsque la bille est débloquée, continuer d'agiter pendant 1 minute environ. Tenir la bombe à la verticale pendant l'application et pulvériser en couche mince à une distance de 20-30 cm environ. Plus l'épaisseur de couche augmente, plus la résistance contre le frottement et la corrosion augmente. C'est la raison pour laquelle il est préférable de répéter l'opération 1 ou 2 fois après un court temps de séchage.

Commentaire

Après utilisation, nettoyer la valve de vaporisation en tenant la bombe à l'envers jusqu'à ce que seul du gaz propulseur s'échappe encore !

Attention

Ne pas vaporiser sur des pièces mobiles et exposées à la chaleur comme articulations, moteur, boîte de vitesses, arbre de cardan, échappement, catalyseur ou circuits de freinage !

Conditionnements disponibles

500 ml Bombe aérosol	6103
	D-GB-F-I-E-NL-P

Information produit

PI 24/31/03/2021



Protection anticorrosion à base de résine brun (Spray)

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.