

Cire de protection de dessous de caisse anthracite/noir (Spray)

Description

La cire de protection de soubassement anthracite est un agent anticorrosion qui répand un film de protection hermétique après séchage des cires et résines qu'elle contient. Le matériau se vaporise en un fin nuage et se distingue par une bonne stabilité. Le film sec possède de bonnes propriétés d'adhésion et de protection contre la corrosion. La cire de protection de soubassement est surtout utilisée pour rectifier tous les revêtements de protection de soubassement départ usine. Elle protège tous les soubassements de voiture.

Propriétés

- pellicule étanche malgré une épaisseur de couche mince
- vaporisation fine
- compatible avec le PVC
- facile à appliquer
- séchant rapidement
- pour améliorer et parfaire le revêtement
- excellente stabilité
- complément aux revêtements de protection

Données techniques

Base	Wachs, Harz / waxes, resins
Couleur/aspect	schwarz / black
Odeur	charakteristisch / characteristic
Densité à 20 °C	0,682 g/cm ³ DIN 51757
Gaz propulseur	Propan, Butan / propane, butane
Extrait sec	~ 52 %
Épaisseur de film	100 - 200 µm (2-3 Kreuzgängen)
Temps de séchage	1-2 h
Résistance à la température	-30 bis +90 / -30 to +90 °C
Température d'application	15 - 25 °C
À risque de gel	nein / no
Température de stockage recommandée	5 - 25 °C
Résistance à la corrosion à l'essai au brouillard salin	> 1000 h
Valeur pH	7



Données techniques

Point d'inflammation	-97 °C DIN 53213 (Pensky-Martens, closed cup)
Forme	aerosol, flüssig / aerosol, liquid
Durée de conservation minimale en emballage d'origine fermé	30 mois

Champs d'application

Pour rectifier, traiter a posteriori ou compléter des zones d'accès difficile, enductions de protection à base de PVC, résine de caoutchouc, bitume de caoutchouc ainsi que soubassements enduits de cire. Pour des travaux de réparation et rectifications ponctuels après une réparation d'accident.

Utilisation

Bien nettoyer au préalable les surfaces devant être traitées avec la cire de protection de soubassement. Éliminer la rouille. Les surfaces doivent être sèches et exemptes de saletés, graisses ainsi que, le plus possible, poussières. Le matériau convient par prédilection pour une utilisation à température ambiante. Secouer énergiquement la boîte. Lorsque la boule est libre, secouer encore pendant env. 1 minute. Lors de la vaporisation, tenir la boîte à la verticale et vaporiser une mince couche d'une distance d'env. 20-30 cm. Au fur et à mesure qu'augmente l'épaisseur de couche augmentent aussi la résistance à l'abrasion et la protection contre la corrosion. C'est pourquoi il convient de répéter une ou deux fois le processus de vaporisation après une courte période de ventilation.

Commentaire

Après utilisation, nettoyer la valve de vaporisation en tenant la bombe à l'envers jusqu'à ce que seul du gaz propulseur s'échappe encore !

Attention

Ne pas vaporiser sur des pièces mobiles et exposées à la chaleur comme articulations, moteur, boîte de vitesses, arbre de cardan, échappement, catalyseur ou

Information produit

PI 19/26/02/2020



Cire de protection de dessous de caisse anthracite/noir (Spray)

circuits de freinage !

Conditionnements disponibles

500 ml Bombe aérosol 6100
D-GB-F-I-E-NL-P

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.