

Liquimate 8100 1K-PUR grijs



Beschrijving

Een 1-component, pasteuze lijm-/afdichtstof op polyurethaan-basis, die door luchtvochtigheid uithardt tot een rubber-elastisch materiaal. De huidvormings- en doorhardtijd hangen af van de luchtvochtigheid en de temperatuur, de doorhardtijd tevens van de voegdiepte. Door verhogen van temperatuur en luchtvochtigheid kunnen deze tijden worden ingekort. Lage temperaturen, alsook een geringe luchtvochtigheid hebben daarentegen een vertragend effect.

Eigenschappen

- snel drogend
- extreem hoge UV-bestendigheid
- hoge hechting
- overlakbaar na vliesvorming (voorproeven aanbevolen)
- na uitharding duurzaam elastisch

Technische gegevens

Basis	Polyurethan / polyurethane
Kleur / uiterlijk	grau /grey
Vorm	pastös / pastelike
Dichtheid bij 20 °C	1,37 g/ml
Vlampunt	n.a.
Uithardingsstelsysteem	härtet aus durch Luftfeuchtigkeit / cures through air humidity
Uithardingsnelheid bij 20°C / 65% r.F	3 mm / 24 h
Huidvormingstijd bij 20°C/65% relatieve vochtigheid	40 min
Hardheid shore A	50 DIN 53 505
Scheurrek	650 % DIN 53504
Temperatuurbestendigheid na uitharding	-40 - +90 °C
Doorscheurweerstand	11 N/mm DIN 53 515
houdbaarheid bij origineel afgesloten blik	18 maanden
Aanbevolen opslagtemperatuur	≤ 25 °C

Toepassings-Gebieden

LIQUImate 8100 1K-PUR wordt toegepast voor elastische afdichtingen/verlijmingen, met name voor naadafdichtingen en afdichtingen van smalle voegen bij - carrosserie- en voertuigbouw - wagon- en containerbouw - bovenbouw van voertuigen - scheeps- en botenbouw - metaal- en plaatverwerking - lijmen van tuning-onderdelen zoals spoilers en sierstrips zowel voor binnen als voor buiten.

Gebruik

Buitennaden moeten principieel overgelakt worden (de compatibiliteit moet in tests vooraf gecontroleerd worden). Tot het uitharden van de lijm-/afdichtstof is een provisorische fixering met plakband of afstandhouders nodig. LIQUImate 8100 1K-PUR biedt het grote voordeel dat met één materiaal zowel gelijmd als afgedicht wordt. Voor constructieve verlijmingen is LIQUImate 8100 1K-PUR niet of maar beperkt geschikt. Verwerkingsinstructies voor lijm-/afdichtstoffen Principieel is het materiaal na de huidvormingstijd overspuitbaar. - Bij temperaturen onder 10°C kan het product beter niet worden verwerkt. - Ligt de verwerkingstemperatuur tussen 10°C en 15°C, dan bedraagt de droogtijd ca. 2-3 uur. - De optimale verwerkingstemperatuur ligt tussen 15°C en 25°C. Uit veiligheidsoverwegingen moet voor het overlakken gecontroleerd worden of de huidvorming al heeft plaatsgevonden! Aangezien de afdichtmaterialen na de huidvormingstijd nog niet volkomen doorgedroogd zijn, moet het voertuig bij buitentemperaturen onder 10°C na het afdichten minstens 24 uur in een ruimte bij temperaturen boven 15°C worden gezet.

Verpakking

300 ml Patroon aluminium 6154
D-GB-F-I-E-NL-P

Onze informatie is gebaseerd op zorgvuldige onderzoeken en mag betrouwbaar heten, maar kan desondanks slechts vrijblijvend adviseren.