

Métal malléable

Description

Pâte bi-composants à résine d'époxy, qui résiste très bien aux produits chimiques. Idéal pour les réparations rapides et durables, comme par exemple l'étanchéité des fissures ou le remplacement des alésages filetés endommagés sur des surfaces en fer en fonte ou autres. Convient également pour le magnésium. Une fois le matériau durci, il est possible de continuer à traiter la zone réparée par enlèvement de copeaux, à la poncer et la repeindre.

Propriétés

- excellente résistance aux produits chimiques
- durcissant rapidement
- réparations rapides et durables
- usinage par enlèvement de copeaux possible après le durcissement
- ponçage et repeinture possibles
- durcit même sous l'eau

Données techniques

Base	2-K-Epoxydharz - Metall gefüllt / 2-c-epoxy resin metal filled
Couleur/aspect	dunkelgrau / dark grey
Temps ouvert	ca. 3-4 min
Délai de manipulation	8-10 min
Dureté définitive	24 h
Température d'application	+10 bis +30 / +10 to +30 °C
Température de durcissement	+6 bis +30 / +6 to +30 °C
Résistance à la traction et au cisaillement	4,5 N/mm ² DIN 53283
Rapport de mélange	1:1
Dureté Shore D	87
Plage de température d'utilisation	-50°C bis +180°C (kurzfristig bis +300°C) / -50°C to +180°C (short term to +300°C))
Rétraction	ca. 0,05 %
Conductibilité thermique	0,60 W/m·K
Rigidité électrique	3,0 kV/mm
Couverture des interstices de collage	15 mm
Durée de conservation minimale en emballage d'origine fermé	36 mois



Données techniques

Température de stockage recommandée 20 °C

Champs d'application

Pour étancher des fissures dans les boîtiers, réparer des alésages filetés endommagés et fixer des goujons, etc.

Utilisation

En vue d'une adhérence optimale, éliminer les résidus de saleté, de graisse et d'huile dans la zone à traiter. Pour le nettoyage, nous recommandons le détergent et diluant, réf. 6130. Utiliser au besoin un couteau pour couper la longueur souhaitée de métal malléable du rouleau et bien la pétrir.

Remarque :

Le pétrissage a pour effet de mélanger les deux composants, et le métal malléable commence à durcir. Le traitement doit s'effectuer en l'espace de 3-4 min. Après env. 20 minutes, le traitement mécanique peut s'effectuer.

Conditionnements disponibles

56 g Blister	6187
	D-GB-F-I-E-NL-P

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.