

Knet-Metall

Descrição

Massa de modelar de resina epoxi de 2 componentes com características de grande aderência e de alta resistência a produtos químicos. Ideal para reparações rápidas duradouras, como por exemplo, a vedação de fissuras ou substituição de orifícios roscados danificados em superfícies de ferro, ferro fundido e outras superfícies. Adequado também para magnésio. Depois endurecimento, a parte que foi reparada pode ser trabalhada removendo aparas, lixada e novamente pintada.

Características

- excelente resistência aos produtos químicos
- endurecimento rápido
- reparações rápidas de duração
- depois do endurecimento, é possível realizar trabalhos removendo as aparas
- pode ser lixado e novamente pintado
- endurece por si próprio debaixo de água

Dados técnicos

Base	2-K-Epoxydharz - Metall gefüllt / 2-c-epoxy resin metal filled
Côr / aspecto	dunkelgrau / dark grey
Tempo de processamento	ca. 3-4 min
Solidez ao tacto	8-10 min
Resistência final	24 h
Temperatura de processamento	+10 bis +30 / +10 to +30 °C
Temperatura de endurecimento	+6 bis +30 / +6 to +30 °C
Resistência à tracção e ao cisalhamento	4,5 N/mm ² DIN 53283
Relação de mistura	1:1
Dureza Shore D	87
Margem de temperaturas de utilização	-50°C bis +180°C (kurzfristig bis +300°C) / -50°C to +180°C (short term to +300°C)
Contração	ca. 0,05 %
Condutibilidade térmica	0,60 W/m·K
rigidez dieléctrica	3,0 kV/mm
Preenchimento de fendas de colagem	15 mm
Tempo mínimo de conservação na embalagem original fechada	36 meses



Dados técnicos

Temperatura de armazenamento recomendada 20 °C

Campos de utilização

Para vedar fissuras em carcaças, substituição de orifícios roscados danificados e fixação de pinos roscados, etc.

Utilização

Para uma aderência ideal, eliminar do local a tratar qualquer resíduo de sujidade, gordura e óleos. Para a limpeza, recomendamos produto de limpeza e diluente (Art. n.º 6130). Conforme necessário, corte o comprimento desejado da massa de modelar metálica do rolo e amasse bem.

Indicação:

ao amassar os dois componentes misturam-se e começa o endurecimento da massa de modelar metálica. O processamento deverá ocorrer nos 3 a 4 minutos seguintes. Após 20 minutos, pode-se efectuar o processamento mecânico.

Embalagens disponíveis

56 g Blister 6187
D-GB-F-I-E-NL-P

A nossa informação baseia-se em estudos cuidadosos e pode ser considerada fiável, contudo só pode aconselhar sem compromisso.