

Olio idraulico HVLP 46



Descrizione

Olio idraulico di alte prestazioni prodotto da raffinati di qualità. Grazie all'elevata stabilità termica degli oli base, il processo di invecchiamento viene nettamente ridotto anche ad alte temperature. Ciò contribuisce in modo decisivo alla riduzione della formazione di schiuma e ad una maggiore pulizia ed affidabilità dei sistemi idraulici. Grazie all'eccellente resistenza all'ossidazione, si ottengono lunghi intervalli di cambio dell'olio. L'eccezionale tecnologia di protezione dall'usura agisce a carichi sia bassi che elevati. **Additivi speciali garantiscono una viscosità omogenea anche in caso di forti sbalzi termici e un rapido ed esatto comportamento di risposta dell'impianto idraulico.** Buona protezione dalla corrosione anche in presenza di acqua. I componenti idraulici vengono protetti in modo ottimale in tutte le condizioni d'esercizio.

Caratteristiche

- alta resistenza all'invecchiamento
- assicura un'alta lubrificabilità di tutti i componenti mobili nel circuito idraulico dei freni
- buon rapporto viscosità-temperatura
- riduce l'attrito e l'usura
- impedisce la formazione di schiuma
- Intervallo della temperatura di utilizzo più ampio

Specifiche e classificazioni:

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLP 46

Dati Tecnici

Classe di viscosità ISO	46 DIN 51519
Densità a 15 °C	0,860 g/cm ³ DIN 51757
Viscosità a 40 °C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosità a 100 °C	8,8 mm ² /s ASTM D 7042-04
Indice di viscosità	174 DIN ISO 2909
Punto di scorrimento	-39 °C DIN ISO 3016
Punto di infiammabilità	220 °C DIN ISO 2592
Potere demulsificante a 54 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Potere di separazione dell'aria	4 min DIN ISO 9120

Dati Tecnici

Comportamento alla formazione di schiuma a 24 °C	< 150/0 ml ISO 6247
Comportamento alla formazione di schiuma a 93,5 °C	< 75/0 ml ISO 6247
Comportamento alla formazione di schiuma a 24 °C dopo 93,5 °C	< 150/0 ml ISO 6247
Corrosione del rame	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Indice di neutralizzazione	1,0 mg KOH/g DIN 51558 T1
Indice di neutralizzazione dopo 1000 ore	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Stabilità al taglio, perdita di viscosità a 40 °C dopo 250 cicli	6,5 % DIN 51382
Cenere di ossidi	0,19 g/100g DIN EN ISO 6245
Cenere di solfati	0,21 g/100g DIN 51575
Classe di purezza	19/17/14 ISO 4406
Test breve FZG con ruote dentate, test normale A/8, 3/90	Schadenskraftstufe 11, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354 Teil 2
Fattore colorimetrico (ASTM)	L 1,5 DIN ISO 2049

Settori di utilizzo

Ideale per applicazioni mobili in sistemi idraulici di macchine per l'edilizia, forestali e agricole come escavatori, trattori, ecc. in cui si prevedono forti sbalzi termici ricorrenti. Grazie alla buona compatibilità con il materiale, quest'olio idraulico LIQUI MOLY può essere impiegato per la maggior parte dei sistemi pompanti utilizzati in impianti idraulici. Quest'olio idraulico può essere inoltre utilizzato con tutti i materiali per guarnizioni e le vernici compatibili con l'olio

olio idraulico HVLP 46

minerale.

Utilizzo

Attenersi alle specifiche e alle norme dei costruttori dei gruppi e dei veicoli. L'efficacia ottimale è garantita soltanto utilizzando il prodotto non miscelato.

Contenuto delle confezioni

5 l Tanica plastica	4106
	D
20 l Tanica plastica	1116
	D-GB
60 l Fusto lamiera	4712
	D-GB
205 l Fusto lamiera	4713
	D-GB

Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.