

LM 800 Kompressorenöl BIO

Beschreibung

Synthetisches Kompressorenöl auf Komplexesterbasis, abgestimmt auf die Verwendung in Schraubenverdichtern. Sehr hohe Selbstentzündungstemperatur, äußerst oxidationsstabil, gewährleistet optimale Schmierung.

Eigenschaften

- für verlängerte Ölwechselintervalle
- hervorragende Oxidationsstabilität
- reduziert die Wartungskosten
- hervorragender Korrosionsschutz
- geringe Schaumneigung
- reduziert Ablagerungen
- optimale Schmierung unter allen Betriebsbedingungen
- biologisch abbaubar

Technische Daten

Basis	Komplexester / Complex ester-based
Viskositätsklasse SAE	10W-20
ISO VG	46
Grundölviskosität 40°C	45 mm ² /s
Grundölviskosität 100°C	8 mm ² /s
Pourpoint	-48 °C
Stockpunkt	- 48 °C
Flammpunkt	~250 °C
Dichte bei 20°C	0,927 g/ml
Form	flüssig / liquid
Geruch	charakteristisch / characteristic
Farbe / Aussehen	gelb / yellow
Viskosität bei 40°C	46 mm ² /s

Einsatzgebiet

Für alle Schraubenverdichter geeignet. Zur Verbesserung der optimalen Maschinenleistung.

Anwendung

Hinweis zur Umölung

Beim Ersteinsatz von LM 800 Kompressorenöl sollte folgendes beachtet werden:

- Mineralöl im warmen Zustand vollkommen ablassen
- Ölfilter und Ventile reinigen oder erneuern
- Neubefüllung mit LM 800 Kompressorenöl
- Nächster Ölwechsel in entsprechend verlängertem Ölwechselintervall

- Nachfüllen nur mit LM 800 Kompressorenöl
- Die Betriebsvorschriften der Kompressorenhersteller sind zu beachten.

Fordern Sie unseren Sonderprospekt "Synthetische Kompressorenöle" an!

Erhältliche Gebinde

5 l Kanister Kunststoff	4072
20 l Kanister Kunststoff	4073

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.